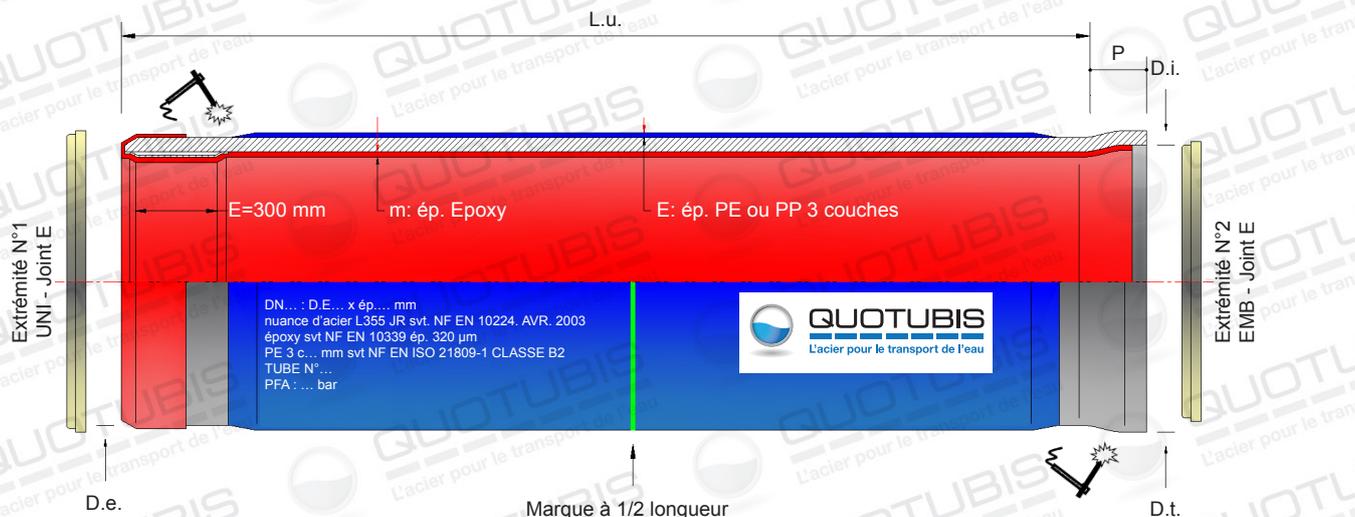


Suivant NF EN 10224 - AVRIL 2003



Tube en acier revêtu - époxy - PE ou PP - Joint E - AEP

DN	D.e tube	Ep. Acier	L.u Lg. utile	P	m : époxy	E : PE3C	E : PP3C	PFA	PMA	D.i*	D.t	Masse métrique (Rvt PE)
mm	mm	mm	m	mm	µm	mm	mm	bar	bar	mm	mm	kg/ml
300	323,9	4	13,15	150	400	2,1	1,9	33	41	328	336	35
350	355,6					30	37	360	368	39		
400	406,4	26				32	411	419	45			
450	457						4,5	2,5	2,3	461	470	56
500	508	5				512	522	68				
600	609,6	5,6				24	30	614	625	91		
700	711,2	6,3				23	29	715	728	119		
800	812,8	7,1						2,8	2,5	817	831	152
900	914	8				24	30	919	935	191		
1000	1016	8,8						2,8	2,5	1023	1039	234
1100	1118	10				24	30	1123	1243	290		
1200	1219	11						3,3	3	1224	1246	346

Nota : Poids et épaisseurs sont des valeurs nominales qui peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication.

* tolérances : +1/-0 mm

NORMES DE FABRICATION :

- TUBES : NF EN 10224
- REVÊTEMENT INTÉRIEUR : EPOXY ALIMENTAIRE EUROKOTE 468 TH - NF EN 10339
- REVÊTEMENT EXTÉRIEUR : NF EN ISO 21809-1 (PE ou PP) - DIN 30670 CL. Nn (PE) - DIN 30678 Nn (PP).

POSE :

- RÉFECTION DU REVÊTEMENT INTÉRIEUR APRES SOUDAGE : NON
- RÉFECTION DU REVÊTEMENT EXTÉRIEUR APRES SOUDAGE : OUI - BANDE THERMORETRACTABLE
- SOUDAGE À CLIN À LA BAGUETTE TYPE CEL 70
- PASSAGE DU BALAI ÉLECTRIQUE : RECOMMANDÉ
- DÉVIATION ANGULAIRE AUTORISÉE : ≤ 1,5° maxi
- SURVEILLANCE CATHODIQUE : RECOMMANDÉE

Fiches techniques associées :

FT.C1 : Dimensionnement des conduites en acier pour le transport de l'eau / **FT.PR7** : Soudage extérieur Jt S, Jt E, Jt RS*, Jt RE* sur chantier

FT.PR4 : Pose de bandes thermorétractables / **FT.R6.1** : Bandes thermorétractables PE-WLS en rouleau / **FTR6.4** : Bandes de fermeture

FT.J2 : Joint E.

* Joint RS et Joint RE sont des marques déposées QUOTUBIS : leur utilisation est soumise à conditions

 Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

www.acierpourleau.fr
www.steelforwater.com