



Bandes thermorétractables pré-attachées réf. KLC ... KLS

CANUSA-CPS est une entreprise de renommée mondiale, spécialisée dans les produits thermorétractables utilisés depuis plus de 30 ans pour l'étanchéité et la protection anticorrosion de joints de canalisations. Les produits de haute performance CANUSA-CPS sont fabriqués selon des normes de qualité élevées et sont disponibles dans différents modèles pour une application parfaitement adaptée à vos projets.

Description du produit

CANUSA-CPS réf. KLS est une bande thermorétractable livrée avec la bande de fermeture pré-attachée.

Elle est destinée à la protection anticorrosion des canalisations en acier, enterrées ou aériennes. Son support en polyoléfine réticulé et l'adhésif protecteur thermofusible assurent sa parfaite adhérence aux accessoires en acier ainsi qu'aux revêtements extérieurs de type polyéthylène, polypropylène ou époxy.

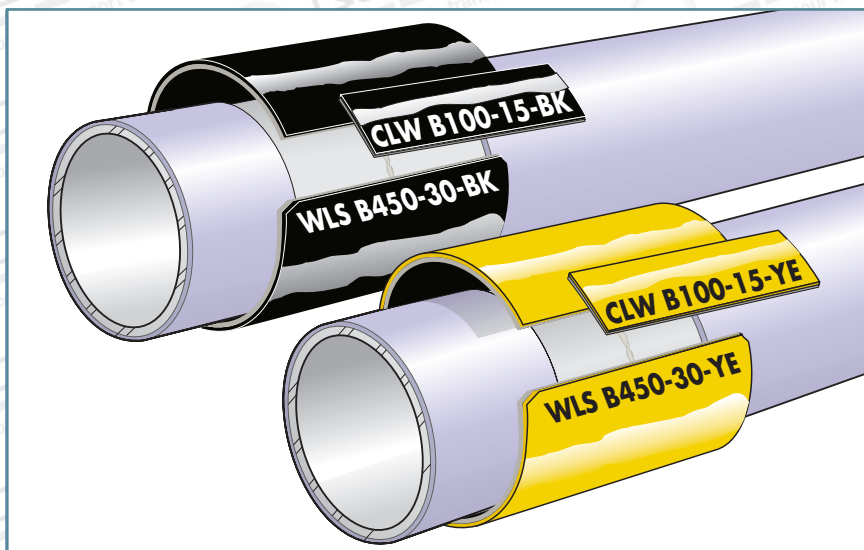
Propriétés et avantages

Wrapid Sleeve™ KLC à KLS est une bande thermorétractable livrée en une seule pièce avec bande de fermeture incluse.

Le choix de la référence se fait en fonction de la température de service de la conduite.

Elle est livrée prédécoupée en longueur adaptée au diamètre extérieur du joint à recouvrir et en largeur de 350 mm à 900 mm.

La bande peut être livrée en noir (standard), en bleu ou en jaune (avec indicateur thermocromic pour faciliter la pose).









Protection anticorrosion

Wrapid Sleeve™ KLC à KLS est une bande PE équipée d'un adhésif haute performance apportant une protection anticorrosion à très long terme.

L'adhésif peut s'adapter aux conditions de service par nos ingénieurs.

Une fois rétreinte, la bande reconstitue le revêtement extérieur du tube à l'identique avec les mêmes protections mécaniques, électriques et chimiques.

Applications




-  Oil & Gas
-  Offshore Pipelines
-  Polypropylene
-  Water Pipelines
-  Pre-Insulated Pipes
-  Girth-Weld Joints

Gain de temps et d'argent

Wrapid Sleeve™ KLC à KLS se pose très rapidement ; sa mise en place est et sa thermo-fusion se font en moitié moins de temps que les bandes livrées en rouleau.

Elle peut être également livrée avec une qualité de très haut rétreint pour les brides, les adaptateurs, les manchons ou joints gibault.


Configurations

-  Wrapid Sleeve™
-  2-Layer
-  Standard Shrink

Dimensions des tubes

-  55 - 1520 (2" - 60")

Gamme de température

-  Up to 80°C (176°F)

VOIR INFORMATIONS TECHNIQUES AU VERSO.

CANUSA- CPS est ISO 9001-2008

Les valeurs ci-dessous sont celles adaptées aux bandes d'épaisseur L
L'épaisseur T est 25% moins importante, réduire d'autant les valeurs.
Consultez-nous pour des conditions de service différentes.

Wrapid Sleeve™

FT. R6.2

MAJ Déc. 2013

PAGE 2/2

Guide de sélection : Choisir la bande en fonction de la température de service dans le tube

CONDITIONS DE SERVICE DE LA CONDUITE ET TEMPÉRATURE DE POSE DE LA BANDE	RÉFÉRENCES DES BANDES THERMORÉTRACTABLES							
	KLG	KLC	KLS	KLO	KLON	KLONN	CLA	KLAS
Température de service de la conduite								
Température minimale du support pour la pose sur chantier								
Résistance aux contraintes circonférentielles	ADAPTÉ	ADAPTÉ	BON	BON	BON	BON	TRÈS BON	EXCEL.
Résistance aux contraintes de sol	ADAPTÉ	ADAPTÉ	BON	BON	BON	BON	TRÈS BON	EXCEL.
Résistance aux mouvements du tube	ADAPTÉ	ADAPTÉ	BON	BON	BON	BON	TRÈS BON	EXCEL.
Compatible avec	← PE, PP, FBE, PU, Revêtement C, Bitume →						PE, FBE	PE, FBE

REVÊTEMENT BANDE TH.

	Svt	NORME	Unité	KLG		KLC		KLS		KLO		KLON		KLONN		CLA		KLAS	
				100°	90°	77°	102°	102°	124°	72°	90°	8	30	40	40	40	52	60	117
Adhésif	Temp. de ramollissement	ASTM E28	°C	100°	90°	77°	102°	102°	124°	72°	90°	8	30	40	40	52	60	117	
	Résistance au cisaillement	DIN 30672 M	N/cm ²	8	30	40	40	40	52	60	117								
Support	Densité	ASTM D792		0,93	0,93	0,93	0,93	0,94	0,94	0,93	0,93								
	Résistance à la traction	ASTM D638	N/mm ²	24	24	24	24	22	22	24	24								
	Allongement	ASTM D638	%	700	700	700	700	500	500	700	700								
	Dureté	ASTM D2240	shoreD	50	50	50	50	55	55	50	50								
	Résistance à l'abrasion	ASTM D1044	mg	35	35	35	35	30	30	35	35								
	Résistivité	ASTM D257	ohm-cm	10 ¹⁷	10 ¹⁷	10 ¹⁷	10 ¹⁷	10 ¹⁸	10 ¹⁸	10 ¹⁷	10 ¹⁷								
	Résistance électrique	ASTM D149	kV/mm	27	27	27	27	39	39	27	27								
Manchon	Résistance aux chocs	DIN 30672	Class	-	SUP.	SUP.	SUP.	SUP.	SUP.	SUP.	SUP.								
	Résistance au poinçonnement	DIN 30672	Class C	-	SUP.	SUP.	SUP.	SUP.	SUP.	SUP.	SUP.								
	Résistance arrachement à 23°	ASTM D1000	N/cm	15	55	79	80	80	115	50	120								
	Résistance arrachement à 23°	DIN 30672	N/cm	8	50	70	65	65	90	35	86								
	Décollement cathodique	ASTM G8	mm rad	6	6	8	8	7	7	13	11								
	Absorption d'eau	ASTM D570	%	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05								
	Flex. à basse température	ASTM D2671C	°C	-40°	5°	-20°	-14°	-14°	-15°	-32°	-28°								
	Certificat norme DIN	DIN 30672	calss	-	-	-	C30	C30	-	C50	C50								

① sur un support acier sablé au degrés de soin SA 2,5

Dimensions et références pour commande	Options de commande		
	Epaisseur haute performance (L)	Epaisseur standard (T)	
KLS 230-450 BK			
Couleur	BK - Black, YE - yellow, WW - bande de fermeture transparente ②		
Largeur	300 mm, 400 mm, 600 mm, 900 mm		
Diamètre extérieur	Diamètre extérieur du tube ou de la tulipe (Joint S - Joint E - Joint X)		
Epaisseur de l'adhésif	1,4 mm	1,1 mm	
Epaisseur du support PE	0,9 mm	0,6 mm	
Type de manchon	K - manchon pré-découpé, W - rouleau de 30 ml		

② KLON et KLNN : n'existe qu'en noir

Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

www.acierpourleau.fr

www.steelforwater.com