



EUROKOTE® 480 – Fiche Technique

DEFINITION

L'EUROKOTE® 480 est un liant époxydique sans solvant, à deux composants, applicable à froid, à la brosse en fortes épaisseurs. Ce revêtement permet d'obtenir en une couche une bonne adhérence sur métaux ferreux et présente une excellente compatibilité avec les revêtements époxydiques.

DOMAINE D'UTILISATION

L'EUROKOTE® 480 est destiné à des applications sur site (réparation, accessoires, joints de soudure, robinetterie, ...) pour la protection de canalisations et accessoires au contact d'eau potable, d'eau de mer, d'eaux industrielles et d'eaux usées.
Température limite de service en immersion dans l'eau : 50°C.

AGREMENTS

L'EUROKOTE® 480 est un matériau pouvant être mis en contact avec l'eau potable, conforme aux dispositions de l'arrêté du 29 Mai 1997 (France).

CARACTERISTIQUES

Nombre de composants :	2
Couleur du film sec :	Brun rouge
Aspect du film sec :	Brillant
Masse volumique à 23°C :	Environ 1,3 g/ml
Extrait sec volumique calculé :	100 %

EPAISSEUR NOMINALE DE FILM SEC

Brosse : 1 mm* - Nombre de couche : 1

RENDEMENT THEORIQUE

Brosse : 0,8 m²/Kg soit 1 m²/l pour 1 mm sec

TEMPS DE SECHAGE (pour 1 mm sec)

	à 10°C	à 20°C	à 40°C	à 50°C
Hors poussière	40 heures	24 heures	11 heures	7 heures
Sec dur	72 heures	36 heures	12 heures	8 heures
Complet*	10 jours	7 jours	5 jours	3 jours

* Fonction des paramètres d'application, d'environnement et de la composition des systèmes

DELAÏ DE RECOUVREMENT (sur lui-même dans les épaisseurs nominales)

A 20°C : Mini : 24 heures - Maxi : 15 jours

SOLVANT DE NETTOYAGE

DILUANT 011.02

CONDITIONNEMENT STANDARD

Doses (R+D) de 4 Kg en bidons
Pour d'autres conditionnements, nous consulter.



EUROKOTE® 480 – Fiche Technique

STOCKAGE

Délai de péremption : Pour conditionnement standard 18 mois sous abri à une température comprise entre + 5°C et + 35°C en emballage d'origine non ouvert.

PREPARATION DE SURFACE

Support propre, sec et non gras.

Grattage, meulage, brossage au degré de soin ST3 selon norme ISO 8501-1 ou mieux décapage par projection d'abrasif, au degré de soin Sa 2,5 selon norme ISO 8501-1, avec rugosité (Rz) comprise entre 40 et 100 µm, puis dépoussiérage.

Pour le recouvrement des revêtements époxydiques adjacents, dépolissage puis dépoussiérage.

PREPARATION DU PRODUIT

L'EUROKOTE® 480 est un produit bi-composant présenté en emballages pré-dosés non fractionnables.

Ajouter la partie D (durcisseur) dans la partie R (résine), mélanger jusqu'à homogénéisation complète.

RAPPORT DE DOSAGE

Résine époxy (partie R)

Durcisseur (partie D)

EN VOLUME

75 %

25 %

EN POIDS

81 %

19 %

TEMPS DE MURISSEMENT : Néant

DUREE PRATIQUE D'UTILISATION (sur 4 Kg)

à 10°C

8 heures

à 20°C

4 heures

à 30°C

3 heures

à 40°C

1 heure

CONDITIONS D'APPLICATION STANDARD

MATERIELS ET REGLAGES

Procédés

Brosse plate

Rapport de pompe

Buse

Pression d'air

Dilution en poids

Sans

TEMPERATURE HYGROMETRIE

(3°C au-dessus du point de rosée)

T. mini : + 10°C/HR mini : 5%

T. maxi : + 40°C/HR maxi : 85%

TEMPERATURE SUBJECTILE

T. mini : + 10°C

T. maxi : + 50°C

TEMPERATURE PRODUIT

T. mini : + 10°C

T. maxi : + 40°C

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Partie R : PE > 100°C - Partie D : PE > 100°C

Avant toute utilisation veuillez consulter l'étiquette légale portée sur l'emballage et la fiche de données de sécurité.





EUROKOTE® 480 – Fiche Technique

PROPRIÉTÉS DU REVÊTEMENT

PHYSIQUES

tests	Normes	Supports	Epaisseur	Résultats
Non porosité électrique à 20°C sous 5V/µm	NFA 49-709	Acier Sa 2,5	1000 µm	Pas de porosité
Adhérence Sattec à 20°C	ISO 4624	Acier Sa 2,5	1000 µm	≥ 15 MPa
Dureté Shore D à 20°C	ISO 868	Acier Sa 2,5	1000 µm	± 70

MÉCANIQUES

tests	Normes	Supports	Epaisseur	Résultats
Flexibilité à 20°C	NFA 49-709	Acier Sa 2,5	1000 µm	≥ 1,5 %
Contrainte à la rupture à 20°C	ISO 1184	Film libre	1000 µm	± 22 N/mm²
Module d'élasticité à 20°C	ISO 1184	Film libre	1000 µm	± 350 N/mm²

CHIMIQUES

tests	Normes	Supports	Epaisseur	Résultats
Immersion eau salée à 5 % de NaCl 12 mois à 50°C	ISO 2812	Acier Sa 2,5	1000 µm	Pas d'altération
Immersion eau permutée 12 mois à 50°C	ISO 2812	Acier Sa 2,5	1000 µm	Pas d'altération
Résistance spécifique d'isolement - après 70 jours à 23°C - après 100 jours à 23°C - rapport Rs 100 jours / Rs 70 jours	NFA 49-709	Acier Sa 2,5	1000 µm	> 108 Ω.m² > 108 Ω.m² > 0,7
Adhérence par quadrillage à 23°C - avant immersion - après immersion 28 jours dans l'eau à 20°C	NFA 49-709	Acier Sa 2,5	1000 µm	Classe 1 Classe 1
Décollement cathodique après 28 jours à 23°C	NFA 49-709	Acier Sa 2,5	1000 µm	≤ 8 mm
Tenue au brouillard salin	NFA 49-709	Acier Sa 2,5	1000 µm	Pas d'altération après 1000 h





EUROKOTE® 480 – Fiche Technique

ALIMENTARITÉ

Axon (anciennement BS COATINGS) bénéficie pour l'Eurokote 480 Brun Rouge d'une Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) N°10 MAT LY 023 délivrée par le laboratoire CARSO - LABORATOIRE SANTÉ ENVIRONNEMENT HYGIÈNE DE LYON délivré le 1er octobre 2010 et valide jusqu'au 1er octobre 2015. Cette attestation est fournie indistinctement par QUOTUBIS ou Axson.

REVÊTEMENT ÉPOXY

CARSO - LABORATOIRE SANTÉ ENVIRONNEMENT HYGIÈNE DE LYON
Laboratoire Agréé pour les analyses d'eaux par le Ministère de la Santé

ATTESTATION DE CONFORMITE SANITAIRE
Conformément à l'arrêté du 29 mai 1997 modifié et aux circulaires du Ministère de la Santé
DGS/VS4 n° 99/217 du 12 avril 1999 et DGS/VS4 n° 2000/232 du 27 avril 2000

Coordonnées du demandeur : BS COATINGS Z.I. A B.P. 88 27940 AUBEVOYE	Nom(s) commercial(aux) du produit fini : EUROKOTE® 480
--	--

Type de produit fini :
☐ tube ☐ raccord et manchon ☒ revêtement
☐ produit de jointoyage ☐ joint ☐ composant d'accessoires
☐ autre : _____

Nature du matériau :
☐ polychlorure de vinyle PVC ☐ polybutylène PB ☐ éthylène-propylène EPDM
☐ PVC surchloré PVC-C ☐ polyamide PA ☐ butadiène-acrylonitrile NBR
☐ polyéthylène PE ☐ polytétrafluoroéthylène PTFE ☐ autre : _____
☐ polyéthylène réticulé PER ☐ acrylonitrile-butadiène-styrène ABS
☐ polypropylène PP ☒ à base de résine époxydique

Commentaires : Renouvellement de l'ACS 06 MAT LY 008.

N° de dossier attribué par le laboratoire habilité : **10 MAT LY 023**

Formulation chimique :
La formulation chimique a été vérifiée conforme aux listes positives. Les restrictions sont vérifiées.

Essais d'inertie réalisés selon la norme XP P 41-250 :
Rapport S/V testé : 60 cm²/L
Date des essais : du 29 Mars au 20 Juillet 2010
Commentaires : Les essais d'inertie réalisés selon la circulaire DGS/VS4 n° 2000/232 du 27 avril 2000 sur des échantillons de 240 cm² n'ont fait apparaître aucune anomalie. Les résultats sont conformes aux exigences de la circulaire DGS/VS4 n° 99-217 du 12 Avril 1999.

Christelle AUTUGELLE

