



Informations générales

Données techniques

Guide de sélection



Centreurs PSI Système DSI



Accessoires de tuyauterie

ACCESSOIRES - collier de centrage



ACCESSOIRES - collier de centrage

ruhrgas



TALW-Bauteilprüfung

Prüflabor zertifiziert nach

DIN EN ISO 9001

Werkstoffprüfung

Versuche an DSI- Kunststoffgleitkufen GKO 125 gs,125 gl,36 gs,36 gl

Zug und Einzelstegdruckversuche

Druckversuche mit Segmenten

Druckversuche mit geschlossenem Ring

1.Bericht



Verteiler:

TALW Archiv

TALW H.Engbert

DSI H.Skerra

Untersuchungsbericht W 26/01

Dieser Bericht umfasst 24 Seiten

Erstellt : Stefan Müller , TALW

Datum : 03.04.2002

geprüft/freigegeben:

Datum: 15.04.2002

W 26/01.doc



ACCESSOIRES - collier de centrage

Les centreurs à patins PSI en polypropylène de haute qualité peuvent être utilisés de manière universelle lors de la pose de tuyauterie de toutes sortes où le tube porteur est guidé dans un tube fourreau.

Les patins plastiques offrent pour ces applications beaucoup d'avantages:

- Passage facile du tube porteur. Le coefficient de friction des patins est réduit au minimum grâce aux matières synthétiques utilisées.
 - La friction réduite évite des dommages de la couche de protection et du recouvrement des tubes.
 - Un grand choix de hauteurs de patins facilite le centrage du tube porteur dans le tube fourreau.
 - Excellentes propriétés d'isolation des matériaux utilisés.
- Toutes les exigences de protection cathodique des tubes sont remplies.

Les centreurs à patins sont livrables dans toutes les dimensions et beaucoup de hauteurs de pattes pour tous les modèles de tubes à partir d'un diamètre de 25 mm.



Matériaux:

Polypropylène présente une surface cirreuse, glissant bien. Le coefficient de résistance au glissement de PP sur acier est d'environ 0,2. Atitre comparatif, acier sur acier est d'environ 0,5. Grâce aux indices de friction optimum, l'abrasion est réduite au minimum.

D'autres propriétés avantageuses sont: une bonne résistance aux fissures de contrainte, de la flexibilité du corps de base, un faible poids, de la rigidité à la flexion et de la stabilité de forme des patins ainsi qu'une excellente capacité d'isolation électrique.

Avis de montage:

En règle générale, les centreurs à patins plastiques sont montés avec les espacements suivants:

- Diamètre de tube jusqu'à 300 mm à espacements de 2,5 m
- Diamètre de tube 400 - 600 mm à espacements de 2,0 m
- Diamètre de tube dépassant 600 mm à espacements de 1,5 m

Dans des cas individuels, l'espacement des centreurs peut être élargi après avoir vérifié la situation de montage.

Charge maximale:

Modèle	Charge stat. max. par centreur
PA/PE 0,75 – PA/PE 1,5	85 kg
PA/PE 2,0 – PA/PE 3,0	100 kg
PA/PE 4,0	200 kg
PA/PE 6,0 – PA/PE 12,0	250 kg
AZ/AC 1 / AZ/AC 2	200 kg
GKO-mK	250 kg
MA	650 kg
RGV	1.000 kg
GKO-gl	4.000 kg
GKO-gs	14.200 kg

Les données de poids admissible sont valables jusqu'à une hauteur de pattes de 75 mm. Lors de hauteurs de pattes dépassant 75 mm, ces valeurs doivent être multipliées par le facteur 0,75.

Ces données sont valables pour tuyauterie conventionnelle. Cependant, la détermination exacte des espacements dépend des facteurs diamètre de tube, épaisseur de paroi du tube et milieu (gaz ou liquide).

Nous vous assistons bien volontiers lors de la détermination exacte des dimensions.

Si une détermination du modèle n'est pas possible selon nos tableaux, veuillez indiquer

- diamètre extérieur du tube porteur (le cas échéant, y inclus recouvrement)
- diamètre intérieur du tube fourreau.

ACCESSOIRES - collier de centrage



Centreurs PSI type GKO-mk, système DSI

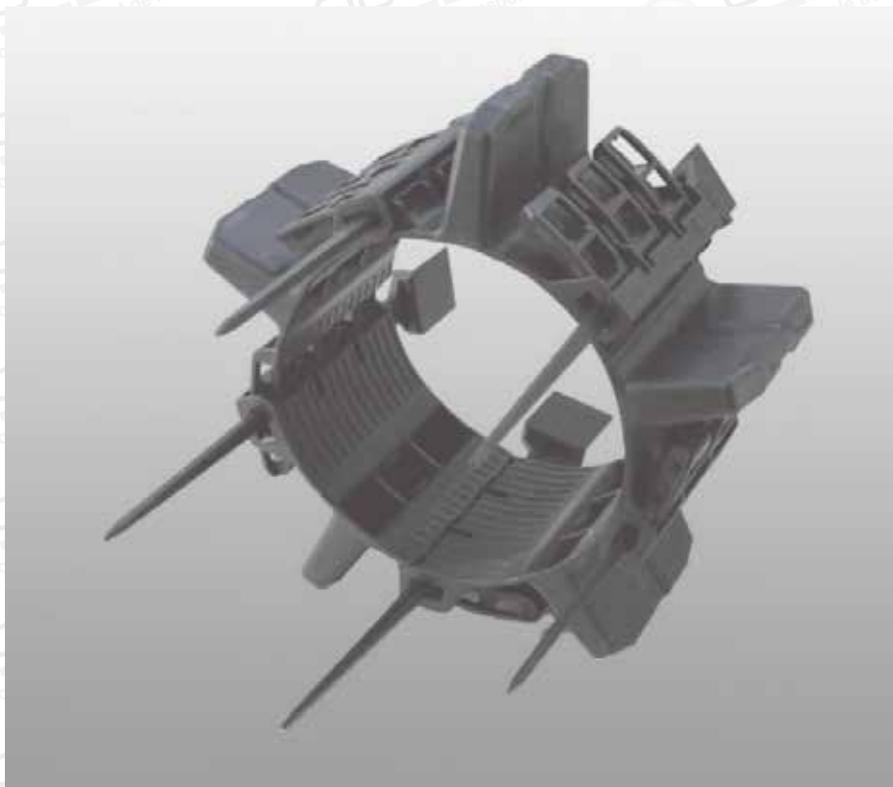
Informations générales



FT. A7-3

MAJ Oct. 2018

PAGE 5/8



ACCESSOIRES - collier de centrage

Les centreurs PSI GKO-mk se distinguent par un montage rapide et flexible. Les différents niveaux de serrage permettent l'emploi complet à partir d'un diamètre extérieur de 150 mm. En plus, un fourreau peut être monté sur tous les segments.

- **Construction flexible**
- **Montage rapide simple, sans métal**
- **Nouvelle technique de raccordement à poches de serrage**

Afin de compenser des tolérances de tubes et pour améliorer l'adhésion sur des surfaces lisses, nous recommandons l'emploi d'une bande d'armature relevée ou de produits similaires.

Sous réserve de modifications techniques



ACCESSOIRES - collier de centrage

Type	Hauteur de patte	Largeur	Référence
GKO mk	25	130	3-002-04101
GKO mk	36	130	3-002-04102
GKO mk	50	130	3-002-04103
GKO mk	65	130	3-002-04104
GKO mk	75	130	3-002-04105
GKO mk	90	130	3-002-04106
GKO mk	110	130	3-002-04107
GKO mk	125	130	3-002-04108
Bande de protection contre le glissement, rouleau 15 m, L = 50 mm			4-002-S20088

Ø extérieur du tube porteur en mm		Nombre de segments par centreur
min.	max.	
150	180	4
181	230	5
231	280	6
281*	330*	7
331*	380*	8
381*	430*	9

*à partir d'un tube porteur DE 281 mm convenable pour tubes plastiques uniquement



Préparer les éléments du centreur et les cales conformément au **tableau de sélection**. Joindre les éléments en une bande de centreur (**voir tableau de sélection au verso pour la position des cales par élément du centreur**), insérer des colliers de fixation munis d'encoches dans les logements de l'élément suivant, observer le parallélisme. Enfoncer les cales dans les poches de serrage latérales jusqu'à ce que la pointe soit visible sur le côté opposé du centreur, **observer le marquage de la direction de la flèche**.

Enrouler les surfaces de tubes lisses (p.ex. PE, PVC, acier/fonte enrobé de PE ou grès) dans la zone de contact tube/centreur **de bande d'armature relevée** afin de garantir une protection optimale contre le glissement.

Placer les éléments emboîtés d'avance autour du tube porteur et fermer le dernier raccord. **Emboîter** le centreur à patins à la main jusqu'à ce qu'il soit en **contact avec le tube**.

Emboîter les éléments du centreur à l'aide d'un **serre-joint** jusqu'à ce qu'une ou plusieurs cales puissent être insérées dans la poche de serrage suivante.

Enfoncer au marteau **toutes les cales** jusqu'à ce que le centreur à patins soit assis sur le tube **fermement**. Les cales ne doivent pas forcément être enfoncées jusqu'à la butée.

Attention:

Lors du montage de plusieurs centreurs à patins, veiller à ce que les pattes des différents centreurs montés soient alignées.

La garantie PSI est limitée au remplacement de matériau défectueux. L'utilisateur est responsable de vérifier l'aptitude du produit concernant l'emploi spécifique.



ACCESSOIRES - collier de centrage

© PSI Products GmbH 2011



Tube DN			DE tube en mm		Nombre d'éléments	Position des cales par élément de centreur		
PE/PVC	Acier	GGG	de	à		GKO mk	1	2
DN 150			160	164	4	0	2	2
DN 150			180	183	4	1	2	1
	DN 150		174	176	4	0	4	0
		DN 150	170	175	4	1	1	2
DN 200			200	204	5	0	2	3
DN 200			225	230	5	1	4	0
DN 200			250	255	6	0	4	2
	DN 200		224	227	5	1	3	1
		DN 200	222	226	5	1	3	1
DN 250			280	285	6	3	2	1
	DN 250		279	283	6	3	2	1
		DN 250	274	278	6	3	1	2
DN 300			315	318	7	1	5	1
DN 350			355	358	8	0	8	0
DN 400			400	405	9	0	9	0

ACCESSOIRES - collier de centrage

La position indiquée des cales par élément de centreur est une valeur indicative, mais elle peut différer d'une à deux poches de serrage suivant la température extérieure.

Exemple d'application pour centreur GKO-mk :

Choisissez 5 segments pour un tube d'un DE de 200 mm. Insérer 2 cales en position 2 et 3 cales en position 3.

