



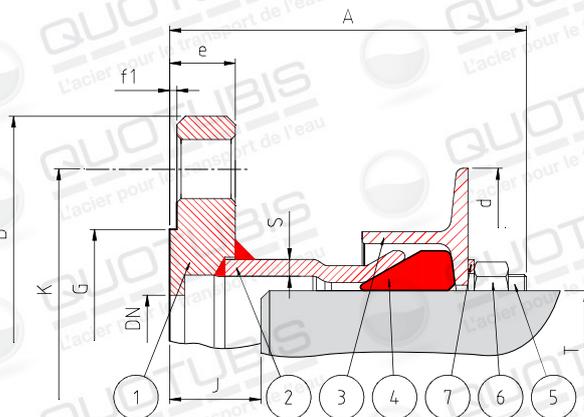
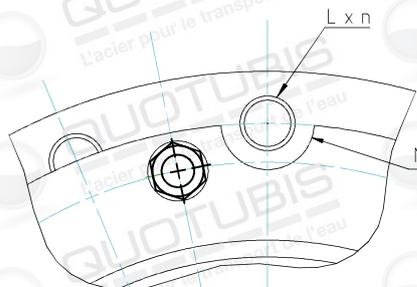
QUOTUBIS
L'acier pour le transport de l'eau

Groupe Genoyer
Vilmar
L'acier pour le transport de l'eau

ADAPTATEUR DE BRIDE AUTOBUTÉE DN 350 - 1200 / PN 10 - 16 - 25



Fig. 3



DIMENSIONS Fig. 3 PN 10 - 16 - 25

PN	DN	D	K	L	n	T	tol.	dév.	M	S	e	A	Boul	Poids
10	350	505	460	22	16	355	+/-3,5	6°	4	8	28	175	8 X M16	31
	400	565	515	26	16	406	+/-4	6°	4	8	28	175	8 X M16	43
	450	615	565	26	20	457	+/-4	5°	4	8	28	175	10 X M16	47
	500	670	620	26	20	508	+/-4	5°	4	8	28	175	10 X M16	53
	600	780	725	30	20	609	+/-4,5	5°	4	8	28	175	10 X M16	66
	700	895	840	30	24	711	+/-5	4°	6	8	28	175	12 X M16	79
	800	1015	950	33	24	813	+/-5	3°	6	8	28	175	12 X M16	96
	900	1115	1050	33	28	914	+/-6	3°	8	8	28	175	14 X M16	114
	1000	1230	1160	36	28	1016	+/-6	3°	8	8	28	175	14 X M16	130
	1100	1340	1270	36	32	1118	+/-6	2°	8	8	28	175	16 X M16	150
	1200	1455	1380	39	32	1219	+/-6	2°	8	8	35	185	16 X M16	170
	16	350	520	470	26	16	355	+/-3,5	6°	4	8	28	175	8 X M16
400		580	525	30	16	406	+/-4	6°	4	8	28	175	8 X M16	45
450		640	585	30	20	457	+/-4	5°	4	8	28	175	10 X M16	52
500		715	650	33	20	508	+/-4	5°	4	8	28	175	10 X M16	64
600		840	770	36	20	609	+/-4,5	5°	4	8	28	175	10 X M16	82
700		910	840	36	24	711	+/-5	4°	6	8	28	175	12 X M16	93
800		1025	950	39	24	813	+/-5	3°	6	8	28	175	12 X M16	104
900		1125	1050	39	28	914	+/-5	3°	8	8	35	185	14 X M16	122
1000		1255	1170	42	28	1016	+/-5	3°	8	8	35	185	14 X M16	150
1100		1355	1270	42	32	1118	+/-5	2°	8	16	35	185	16 X M16	170
1200		1485	1390	48	32	1219	+/-5	2°	8	16	35	185	16 X M16	186
25		350	555	490	33	16	355	+/-3,5	6°	4	8	35	185	8 X M16
	400	620	550	36	16	406	+/-4	6°	4	8	35	185	8 X M16	70
	450	670	600	36	20	457	+/-4	5°	4	8	35	185	10 X M16	80
	500	730	660	36	20	508	+/-4	5°	4	8	35	185	10 X M16	80
	600	845	770	39	20	609	+/-4,5	5°	4	8	35	185	10 X M16	90
	700	960	875	42	24	711	+2,5/-5	4°	-	10	35	185	12 X M20	175
	800	1075	990	48	28	813	+/-5	3°	-	12	35	230	12 X M20	220
	900	1185	1090	48	28	914	+/-5	3°	-	14	50	230	14 X M20	290



Fig. 4



Fig. 5

ROBINETTERIE - ADAP. Fig. 3

**ADAPTATEUR DE BRIDE AUTOBUTÉE DN 350 - 1200 / PN 10 - 16 - 25****DESCRIPTION**

Appareil de raccordement qui permet la liaison entre une bride et un tube à bout lisse, assurant ainsi le montage ainsi que le démontage du robinet adjacent. L'adaptateur de bride assure aussi la reprise d'une déviation angulaire entre la face de bride et le tube à raccorder.

AVANTAGES DE L'ADAPTATEUR VITJOINT

- Conception suivant NFE 29220
- Tolérance importante sur tube
- Déviation angulaire importante
- Face de bride alésée au DN en standard
- Bride de compression possédant des décrochements, en standard, pour laisser passer la boulonnerie autobutée

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Préparer les extrémités de tubes suivant la norme BS534 (irrégularités de surface inférieures à 0.25 mm)
 - Brosser soigneusement les vieilles peintures
- Tolérances sur diamètre suivant tableau
Vérifier la cote J

J = 45+/30 pour e= 28 mm J optimal : 45
J = 55+/30 pour e= 35 mm J optimal : 55
Centrer correctement le tube dans le fourreau
Graisser soigneusement la garniture
Serrer progressivement en croix jusqu'à 7 à 8 kg.m

CONDITIONS DE STOCKAGE DES GARNITURES

- Température moyenne :
- Elle ne devra pas dépasser 30°C
- Déformation :
- Laisser les garnitures montées dans les adaptateurs
- Lumière :
- Ne pas laisser les garnitures en pleine lumière

PERFORMANCES

Pression de service maxi.: DPN
Pression d'essais maxi 1.5 X PN
Température maxi en version standard : 80°C
Déformation axiale maxi de la garniture : +/-2,5 mm
Pour des conditions de fonctionnement différentes, veuillez nous consulter.

ITEM	DESCRIPTION	VERSION STANDARD		
		MATIERE	NORME	REVETEMENT
1	BRIDE D'EXTREMITÉ FACE DE BRIDE DRESSÉE EN STANDARD FACE SURELEVÉE EN OPTION	E 24.2/ST37.2	NF EN 10025	EPOXY POUVRE 300µM
2	FOURREAU	E 24.2/ST37.2	NF EN 10025	EPOXY POUVRE 300µM
3	BRIDE DE COMPRES.	E 24.2/ST37.2	NF EN 10025	EPOXY POUVRE 300µM

ITEM	DESCRIPTION	VERSION STANDARD		
		MATIERE	NORME	REVETEMENT
4	GARNITURE	NBR /70 SHORE	ISO 4633	
5	GOIJON	CI B7	A193	DACROMET Grd B
6	ECROU	CI 2H	A194	DACROMET Grd B
7	RONDELLE	E 24.2/ST37.2	NF EN 10025	DACROMET Grd B

Nous nous réservons le droit de modifier le contenu de nos plans sans préavis, en fonction des évolutions techniques.