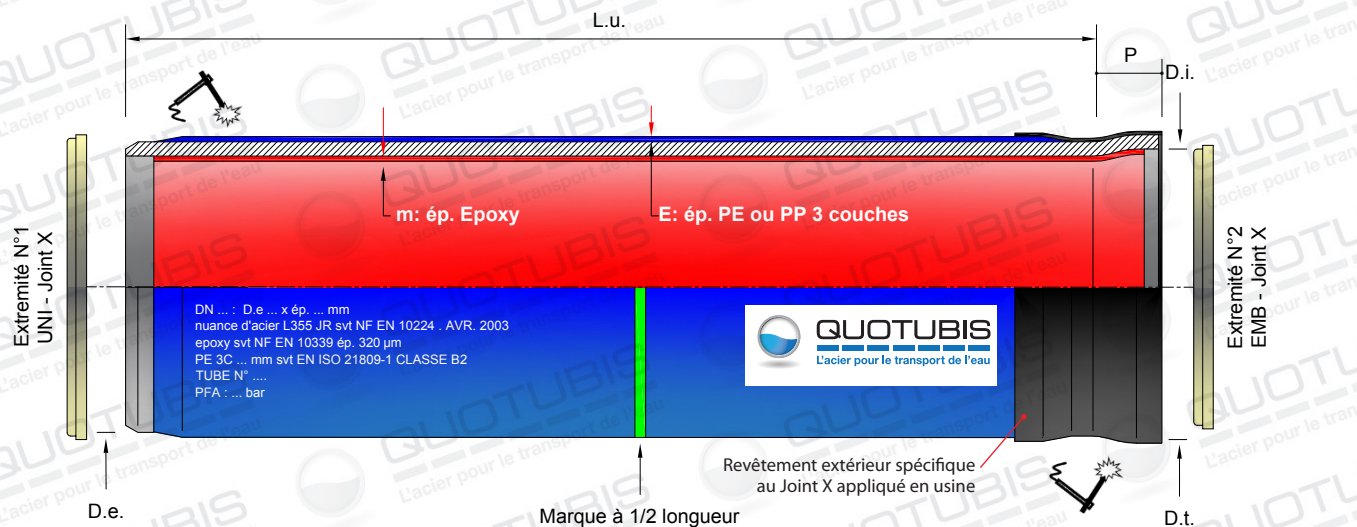


Suivant NF EN 10224 - AVRIL 2003



Tube en acier revêtu - époxy - PE ou PP - Joint X - AEP

DN	D.e tube	Ep. Acier	L.u Lg.utile	P	m : époxy	E : PE3C	E : PP3C	PFA	PMA	D.i	D.t	Masse métrique (Rvt PE)
mm	mm	mm	m	mm	µm	mm	mm	bar	bar	mm	mm	kg/ml
800	812,8	7,1	13,15	150	400	2,8	2,5	23	29	Nous consulter	Nous consulter	152
900	914	8				3,3	3					191
1000	1016	8,8				24	234					
1100	1118	10				30	290					
1200	1219	11				346						

Nota : Poids et épaisseurs sont des valeurs nominales qui peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication.

NORMES DE FABRICATION :

- TUBES : NF EN 10224
- REVÊTEMENT INTÉRIEUR : Epoxy alimentaire Eurokote 468 TH - NF EN 10339
- REVÊTEMENT EXTÉRIEUR : NF EN ISO 21809-1 (PE ou PP) - DIN 30670 CL. Nn (PE) - DIN 30678 Nn (PP).

POSE :

- RÉFECTION DU REVÊTEMENT INTÉRIEUR APRES SOUDAGE : OUI
- RÉFECTION DU REVÊTEMENT EXTÉRIEUR APRES SOUDAGE : NON
- SOUDAGE À CLIN À LA BAGUETTE TYPE CEL 70
- PASSAGE DU BALAI ÉLECTRIQUE : RECOMMANDÉ
- DÉVIATION ANGULAIRE AUTORISÉE : NON
- SURVEILLANCE CATHODIQUE : RECOMMANDÉE POUR LES OUVRAGES ENTERRÉS

Fiches techniques associées :

FT.C1 : Dimensionnement des conduites en acier pour le transport de l'eau / **FT.PR6** : Soudage intérieur Jt S, Jt E, Jt X*, Jt RS*, Jt RE* sur chantier
FT.J3 : Joint X*

* Joint X, Joint RS et Joint RE sont des marques déposées QUOTUBIS : leur utilisation est soumise à conditions

 Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

www.acierpourleau.fr
www.steelforwater.com