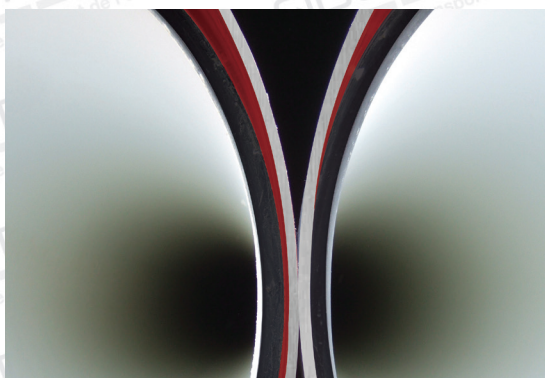
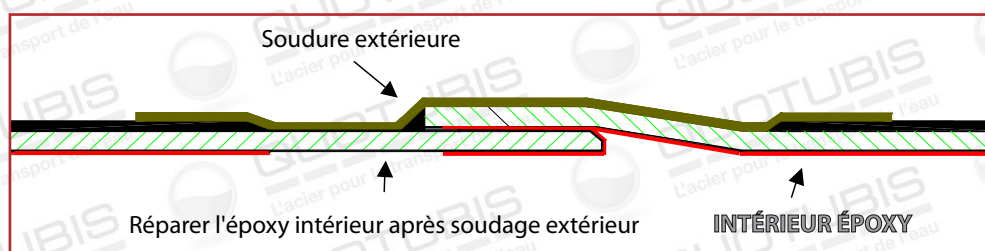
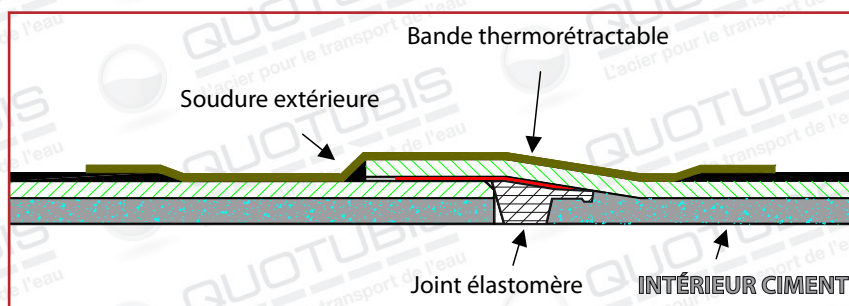


### Joint S ou Slip-joint (de l'anglais to slip - glisser -)



### Déviation angulaires autorisées avant soudage

| DN (mm)                                                         | DN 300 et 350   | DN 400 à ≤ DN 700 | DN > 700          |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| Angle de déviation maxi                                         | 3°              | 2,5°              | 2°                |
| Ecart axial sur tube de 12 m (cm)                               | 62 cm           | 52 cm             | 41 cm             |
| Ecart axial sur tube de 6 m (cm)                                | 31 cm           | 26 cm             | 20 cm             |
| Poussée hydraulique générée par la déviation angulaire à 10 bar | DN 200 : 200 kg | DN 400 : 570 kg   | DN 800 : 1810 kg  |
|                                                                 | BN 350 : 520 kg | DN 700 : 1730 kg  | DN 1200 : 4080 kg |

Nota : la pénétration minimale du bout mâle doit être de 5 fois l'épaisseur de la paroi acier.

#### Fiches techniques associées :

FT.Pr7 : Soudage extérieur Jt S, Jt E, Jt R\*, Jt ER\* sur chantier

► Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

[www.acierpourleau.fr](http://www.acierpourleau.fr)

[www.steelforwater.com](http://www.steelforwater.com)