



FT. A7-5

MAJ Oct. 2018

PAGE 1/10

[Informations générales](#)[Données techniques](#)[Guide de sélection](#)

Centreurs **PSI** Système DSI

**ACCESSOIRES - collier de centrage**

Accessoires de tuyauterie

Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

www.acierpourleau.fr

www.steelforwater.com



ruhrgas

TALW-Bauteilprüfung

Prüflabor zertifiziert nach

DIN EN ISO 9001

Werkstoffprüfung

Versuche an DSI- Kunststoffgleitkufen GKO 125 gs, 125 gl, 36 gs, 36 gl

Zug und Einzelstegdruckversuche

Druckversuche mit Segmenten

Druckversuche mit geschlossenem Ring

1. Bericht



Verteiler:

TALW Archiv

TALW H.Engbert

DSI H.Skerra

Untersuchungsbericht W 26/01

Dieser Bericht umfasst 24 Seiten

Erstellt : Stefan Möller , TALW

Datum : 03.04.2002

geprüft/freigegeben:

Datum:

15.04.2002

W 26/01.doc

ACCESSOIRES - collier de centrage

© PSI Products GmbH 2011



Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

www.acierpourleau.fr

www.steelforwater.com



QUOTUBIS
L'acier pour le transport de l'eau

QUOTUBIS SAS 382 RUE GALLIÉNI 78670 - VILLENES-SUR-SEINE

TEL : +33(0) 621 266 671 • WWW.ACIERPOURLEAU.FR

SAS AU CAPITAL DE 5 000 € - RCS VERSAILLES N °788 924 546 – TVA N ° FR34788924546 – SIRET : 788 924 546 00021



Les centreurs à patins PSI en polypropylène de haute qualité peuvent être utilisés de manière universelle lors de la pose de tuyauterie de toutes sortes où le tube porteur est guidé dans un tube fourreau.

Les patins plastiques offrent pour ces applications beaucoup d'avantages:

- Passage facile du tube porteur. Le coefficient de friction des patins est réduit au minimum grâce aux matières synthétiques utilisées.
 - La friction réduite évite des dommages de la couche de protection et du recouvrement des tubes.
 - Un grand choix de hauteurs de patins facilite le centrage du tube porteur dans le tube fourreau.
 - Excellentes propriétés d'isolation des matériaux utilisés.
- Toutes les exigences de protection cathodique des tubes sont remplies.

Les centreurs à patins sont livrables dans toutes les dimensions et beaucoup de hauteurs de pattes pour tous les modèles de tubes à partir d'un diamètre de 25 mm.



**Matériaux:**

Polypropylène présente une surface cirreuse, glissant bien. Le coefficient de résistance au glissement de PP sur acier est d'environ 0,2. Atitre comparatif, acier sur acier est d'environ 0,5. Grâce aux indices de friction optimum, l'abrasion est réduite au minimum.

D'autres propriétés avantageuses sont: une bonne résistance aux fissures de contrainte, de la flexibilité du corps de base, un faible poids, de la rigidité à la flexion et de la stabilité de forme des patins ainsi qu'une excellente capacité d'isolation électrique.

Avis de montage:

En règle générale, les centreurs à patins plastiques sont montés avec les espacements suivants:

- Diamètre de tube jusqu'à 300 mm à espacements de 2,5 m
- Diamètre de tube 400 - 600 mm à espacements de 2,0 m
- Diamètre de tube dépassant 600 mm à espacements de 1,5 m

Dans des cas individuels, l'espacement des centreurs peut être élargi après avoir vérifié la situation de montage.

Charge maximale:

Modèle	Charge stat. max. par centreur
PA/PE 0,75 – PA/PE 1,5	85 kg
PA/PE 2,0 – PA/PE 3,0	100 kg
PA/PE 4,0	200 kg
PA/PE 6,0 – PA/PE 12,0	250 kg
AZ/AC 1 / AZ/AC 2	200 kg
GKO-mK	250 kg
MA	650 kg
RGV	1.000 kg
GKO-gl	4.000 kg
GKO-gs	14.200 kg

Les données de poids admissible sont valables jusqu'à une hauteur de pattes de 75 mm. Lors de hauteurs de pattes dépassant 75 mm, ces valeurs doivent être multipliées par le facteur 0,75.

Ces données sont valables pour tuyauterie conventionnelle. Cependant, la détermination exacte des espacements dépend des facteurs diamètre de tube, épaisseur de paroi du tube et milieu (gaz ou liquide).

Nous vous assistons bien volontiers lors de la détermination exacte des dimensions.

Si une détermination du modèle n'est pas possible selon nos tableaux, veuillez indiquer

- diamètre extérieur du tube porteur (le cas échéant, y inclus recouvrement)
- diamètre intérieur du tube fourreau.





Diamètre extérieur du tube
à partir de 400 mm



ACCESSOIRES - collier de centrage



À partir d'un diamètre extérieur de tubes de 402 mm, les centreurs à patins MA sont adaptés aux diamètres extérieurs de tubes existants de deux tailles de segments (MA et MA 2) avec - au choix - différentes hauteurs de pattes.

L'avantage particulier du centreur à segments MA réside dans les applications universelles. La composition du centreur à patins convenable peut avoir lieu selon un schéma simple:

Pour 100 mm de diamètre extérieur de tube = 1 segment MA

Pour 50 mm de diamètre extérieur de tube = 1 segment MA 2

Exemple: Diamètre extérieur du tube porteur 559 = 5 segments MA
+ 1 Segment MA 2.

La hauteur nécessaire des pattes des segments est calculée à partir de la différence de diamètres entre le tube porteur et le tube fourreau. Vous trouvez un exemple de calcul sous le modèle PA/PE.

Le montage est effectué avec les vis DIN 912 et les écrous DIN 562 zingués joints.

Veuillez voir le tableau suivant concernant les données techniques de toutes les dimensions livrables, les hauteurs de patte des différents modèles et des données concernant les diamètres des tubes porteurs.



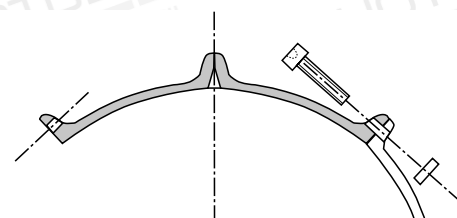


Tableau de détermination

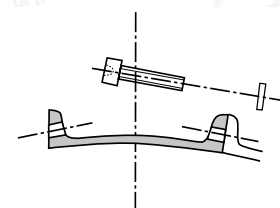
Modèle	Hauteur de patte mm	Largeur mm	Nombre de patins	Nombre de vis par segment	Réf.
MA 25	25	160	3	2 M 8 x 70	3-002-00050
MA 36	36	160	3	2 M 8 x 70	3-002-00051
MA 50	50	160	3	2 M 8 x 70	3-002-00053
MA 65	65	160	3	2 M 8 x 70	3-002-00064
MA 75	75	160	3	2 M 8 x 70	3-002-00054
MA 2/25	25	160	2	2 M 8 x 70	3-002-00055
MA 2/36	36	160	2	2 M 8 x 70	3-002-00056
MA 2/50	50	160	2	2 M 8 x 70	3-002-00057
MA 2/65	65	160	2	2 M 8 x 70	3-002-00063
MA 2/75	75	160	2	2 M 8 x 70	3-002-00058
MA 2 en demi-segment					
Bande d'armature relevée contre le glissement des centreurs à patins 15 m/rouleau, 50 mm de largeur					4-002-S20088

Diamètre nominal		Ø extérieur du tube porteur en mm		Nombre de segments par centreur		Vis nombre/taille
mm	pouces	min.	max.	MA 1	MA 2	
400	16	402	435	4		8 M 8x70
450	18	450	494	4	1	10 M 8x70
500	20	500	544	5		10 M 8x70
550	22	548	599	5	1	12 M 8x70
600	24	600	653	6		12 M 8x70
650	26	654	699	6	1	14 M 8x70
700	28	700	749	7		14 M 8x70
750	30	750	799	7	1	16 M 8x70
800	32	800	849	8		16 M 8x70
850	34	850	899	8	1	18 M 8x70
900	36	900	949	9		18 M 8x70
950	38	950	994	9	1	20 M 8x70
1000	40	995	1044	10		20 M 8x70
1050	42	1045	1097	10	1	22 M 8x70
1100	44	1098	1149	11		22 M 8x70
1150	46	1150	1199	11	1	24 M 8x70
1200	48	1200	1306	12		24 M 8x70

Plus grands diamètres nominaux sur demande.



Coupe du segment MA



Coupe du segment MA

ACCESSOIRES - collier de centrage





Pour poids admissible élevé lors de diamètres extérieurs de tubes à partir de 500 mm



Les centreurs à patins RGV sont employés à partir de diamètres extérieurs de tubes de 500 mm. Deux pattes centrales porteuses renforcées différencient le segment RGV du modèle MA. Les patins de vissage (36 mm de hauteur) servent simplement de raccord et n'ont pas de fonction porteuse. Les segments RGV sont combinés avec le segment du modèle RGV demi pour atteindre le diamètre extérieur de tube indispensable.



Les avantages particuliers du centreur à segments RGV résident dans la haute capacité de charge statique et la polyvalence. La composition du centreur à patins convenable peut avoir lieu selon un schéma simple:

Pour 100 mm de diamètre extérieur de tube = 1 segment RGV

Pour 50 mm de diamètre extérieur de tube = 1 demi-segment RGV

Exemple: Diamètre extérieur du tube porteur 559 = 5 segments RGV
+ 1 demi-segment RGV.

La hauteur nécessaire des patins des segments est calculée à partir de la différence de diamètres entre le tube porteur et le tube fourreau. Vous trouvez un exemple de calcul sous le modèle PA/PE.

Le montage est effectué avec les vis DIN 912 et les écrous DIN 562 zingués joints.

Veuillez voir le tableau suivant concernant les données techniques de toutes les dimensions livrables, les hauteurs de patin des différents modèles et des données concernant les diamètres des tubes porteurs.



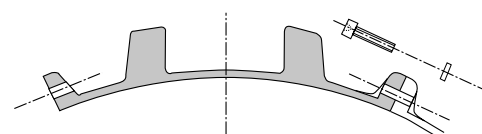


Tableau de détermination

Modèle	Hauteur de patin mm	Largeur mm	Vis nombre/ taille	Réf.
RGV	50	210	2 M 8 x 70	3-002-00074
RGV	75	210	2 M 8 x 70	3-002-00075
RGV	90	210	2 M 8 x 70	3-002-00076
RGV	125	210	2 M 8 x 70	3-002-00073
RGV demi	50	210	2 M 8 x 70	3-002-00274
RGV demi	75	210	2 M 8 x 70	3-002-00275
RGV demi	90	210	2 M 8 x 70	3-002-00276
RGV demi	125	210	2 M 8 x 70	3-002-00273
Bande d'armature relevée contre le glissement des centreurs à patins 15 m/rouleau, 100 mm de largeur				4-002-S20089

Dia. nominal		DE tube en mm		Nombre de segments		Vis
DN	pouces	min.	max.	RGV	RGV demi	Nombre/taille
500	20	500	535	5		10 M 8 x 70
550	22	547	595	5	1	12 M 8 x 70
600	24	596	645	6		12 M 8 x 70
650	26	646	699	6	1	14 M 8 x 70
700	28	700	750	7		14 M 8 x 70
750	30	751	799	7	1	16 M 8 x 70
800	32	800	850	8		16 M 8 x 70
850	34	851	899	8	1	18 M 8 x 70
900	36	900	950	9		18 M 8 x 70
950	38	951	999	9	1	20 M 8 x 70
1000	40	1000	1075	10		20 M 8 x 70
1100	44	1090	1180	11		22 M 8 x 70
1200	48	1190	1290	12		24 M 8 x 70
1300	52	1291	1390	13		26 M 8 x 70
1400	56	1391	1490	14		28 M 8 x 70
1500	60	1491	1590	15		30 M 8 x 70
1600	64	1591	1690	16		32 M 8 x 70
1700	68	1691	1790	17		34 M 8 x 70
1800	72	1791	1890	18		36 M 8 x 70
1900	76	1891	1990	19		38 M 8 x 70
2000	80	1991	2100	20		40 M 8 x 70

Plus grands diamètres nominaux sur demande



Coupe du segment RGV

ACCESSOIRES - collier de centrage



Préparer les éléments du centreur **et les vis conformément au tableau de sélection.**

Joindre les éléments en une bande de centreur et visser les écrous de quelques tours seulement sur les vis.

Enrouler les surfaces de tubes lisses (p.ex. PE, PVC, acier/fonte enrobé de PE ou grès) dans la zone de contact tube/centreur **de bande d'armature** relevée afin de garantir une protection optimale contre le glissement.

Placer les éléments montés d'avance **autour du tube porteur** et fermer le dernier raccord.

Serrer ensuite les vis uniformément pour obtenir les mêmes espacements entre les éléments de centreur.

Les écrous carrés doivent être alignés de manière à chausser les ouvertures prévues à cet effet dans le segment de centreur.

Serrer les vis avec un couple de serrage de 8 Nm max. jusqu'à ce que le centreur à patins soit assis sur le tube fermement. **Les vis ne doivent pas forcément être serrées complètement.**

La garantie PSI est limitée au remplacement de matériel défectueux. L'utilisateur est responsable de vérifier l'aptitude du produit concernant l'emploi spécifique.





DE tube porteur en mm	Nombre de segments par centreur	
	RGV	demi-RGV
500 - 535	5	
547 - 595	5	1
596 - 645	6	
646 - 699	6	1
700 - 750	7	
751 - 799	7	1
800 - 850	8	
851 - 899	8	1
900 - 950	9	
951 - 999	9	1
1000 - 1075	10	
1090 - 1180	11	
1190 - 1290	12	
1291 - 1390	13	
1391 - 1490	14	
1491 - 1590	15	
1591 - 1690	16	
1691 - 1790	17	
1791 - 1890	18	
1891 - 1990	19	
1991 - 2100	20	

DE tube porteur en mm	Nombre de segments par centreur	
	MA	MA 2
402 - 435	4	
450 - 494	4	1
500 - 544	5	
548 - 599	5	1
600 - 653	6	
654 - 699	6	1
700 - 749	7	
750 - 799	7	1
800 - 849	8	
850 - 899	8	1
900 - 949	9	
950 - 994	9	1
995 - 1044	10	
1045 - 1097	10	1
1098 - 1149	11	
1150 - 1199	11	1
1200 - 1249	12	

ACCESSOIRES - collier de centrage