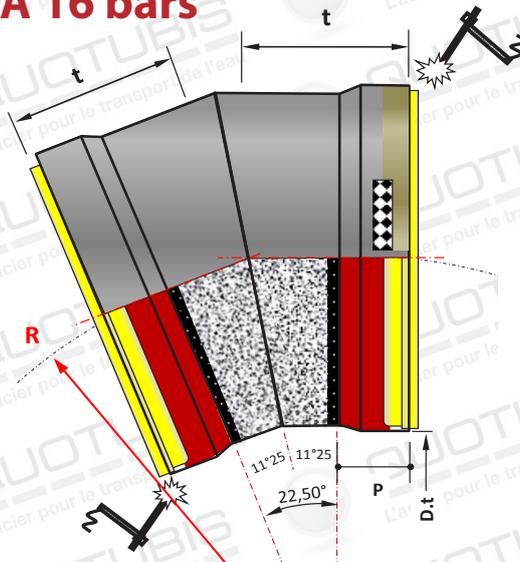


Coudes $\leq 22^{\circ}30$ - PFA 16 bars

Suivant NF EN 10224 - AVRIL 2003



COUDE en acier revêtu – ciment – PE - Joint S – AEP à $22^{\circ}30$ maxi – 2 secteurs soudés

| | DN | D.e | C1 | t | R = 1.5 De | Ciment | D.t | P | Masse |
|-------------------|------|-------|-----|-------|------------|--------|-------|----|-------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg/u |
| FORGÉ | 100 | 114,3 | 3,6 | 238 | 153 | 4,5 | 129,2 | 85 | 6 |
| | 150 | 168,3 | 4 | 228,5 | 229 | | 181,3 | | 10 |
| | 200 | 219,1 | | 236 | 305 | | 232,1 | | 12 |
| 2 SECTEURS SOUDÉS | 250 | 273 | 4 | 300 | 410 | 4,5 | 287 | 85 | 16 |
| | 300 | 323,9 | 5,6 | 300 | 486 | 6 | 339,1 | | 36 |
| | 350 | 355,6 | | 300 | 533 | | 370,8 | | 39 |
| | 400 | 406,4 | 6,3 | 300 | 610 | | 423 | | 49 |
| | 450 | 457 | | 350 | 686 | | 473,6 | | 67 |
| | 500 | 508 | | 350 | 762 | | 524,6 | | 66 |
| | 600 | 609,6 | 7,1 | 350 | 914 | | 626,2 | | 95 |
| | 700 | 711,2 | | 400 | 1067 | | 729,4 | | 139 |
| | 800 | 812,8 | | 400 | 1219 | | 831 | | 168 |
| | 900 | 914 | 8 | 450 | 1371 | | 934 | | 240 |
| | 1000 | 1016 | 10 | 500 | 1524 | | 1041 | | 362 |
| | 1100 | 1118 | 10 | 550 | 1677 | | 1143 | | 298 |
| 1200 | 1220 | 11 | 600 | 1830 | 0,4 | | 1246 | 85 | 416 |

Nota : poids et épaisseurs peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication.
La cote t et indiquée pour un angle de $22^{\circ}30$; elle varie proportionnellement à l'angle.

A partir du DN 1100 le revêtement intérieur est en époxy.

NORMES DE FABRICATION :

- NF EN 10224
- REVETEMENT INTERIEUR : NF EN 10298 – Attestation ACS – CLP
- REVETEMENT EXTERIEUR : PU svt NF EN 10290 ou PE bande ép. 1 500 μ m mini

POSE :

- REFLECTION DU REV. INTER. APRES SOUDAGE : NON
- REFLECTION DU REV. EXTER. APRES SOUDAGE : OUI – BANDE THERMORETRACTABLE
- SOUDAGE A CLIN A LA BAGUETTE TYPE CEL 70
- PASSAGE DU BALAI ELECTRIQUE SUR CHANTIER: RECOMMANDÉ
- DEVIATION ANGULAIRE AUTORISÉE : de 4° à 2° suivant DN
- SURVEILLANCE CATHODIQUE : RECOMMANDÉE

Fiches techniques associées : FT. Pr4 : Pose de bandes thermorétractables en RL

FT. Pr7 : Soudage extérieur Jt S, Jt E, Jt R, Jt ER sur chantier / FT. C1 : Dimensionnement des conduites en acier pour le transport de l'eau / FT. R6.1 : Bandes thermorétractables PE-WLS en RL, FT. R6.4 : Bandes de fermeture

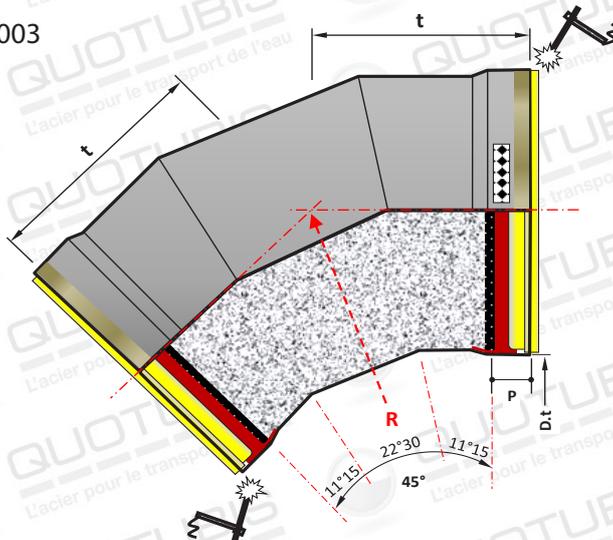
► Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

www.acierpourleau.fr

www.steelforwater.com

Coudes de 22°30 à 45° - PFA 16 bars

Suivant NF EN 10224 - AVRIL 2003



COUDE en acier revêtu – ciment – PE - Joint S – AEP à 45° maxi
Forgés jusqu'au DN 250 et 3 secteurs soudés à partir du DN 300

| | DN | D.e | C1 | t | R = 1.5 De | Ciment | D.t | P | Masse |
|--------------------------|------|-------|-----|------|------------|--------|-------|----|-------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg/u |
| FORGÉ | 100 | 114,3 | 3,6 | 238 | 152,5 | 4,5 | 129,2 | 85 | 7 |
| | 150 | 168,3 | 4 | 270 | 253 | | 181,3 | | 14 |
| | 200 | 219,1 | | 301 | 329 | | 232,1 | | 20 |
| 3 SECTEURS SOUDÉS | 250 | 273 | 4 | 333 | 410 | 4,5 | 287 | 85 | 29 |
| | 300 | 323,9 | 5,6 | 405 | 486 | 6 | 339,1 | | 47 |
| | 350 | 355,6 | | 415 | 534 | | 370,8 | | 53 |
| | 400 | 406,4 | | 431 | 610 | | 423 | | 69 |
| | 450 | 457 | 6,3 | 498 | 686 | 8 | 473,6 | | 93 |
| | 500 | 508 | | 514 | 762 | | 524,6 | | 106 |
| | 600 | 609,6 | | 547 | 915 | | 626,2 | | 145 |
| | 700 | 711,2 | 7,1 | 630 | 1067 | 10 | 729,4 | | 212 |
| | 800 | 812,8 | | 662 | 1220 | | 831 | | 270 |
| | 900 | 914 | | 8 | 745 | | 1371 | | 934 |
| | 1000 | 1016 | 10 | 828 | 1524 | 0,4 | 1041 | | 582 |
| | 1100 | 1118 | 10 | 911 | 1677 | | 1143 | | 85 |
| 1200 | 1220 | 11 | 994 | 1830 | 1246 | | 690 | | |

Nota : poids et épaisseurs peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication.
 La cote t et indiquée pour un angle de 22°30' ; elle varie proportionnellement à l'angle.

A partir du DN 1100 le revêtement intérieur est en époxy.

NORMES DE FABRICATION :

- NF EN 10224
- REVETEMENT INTERIEUR : NF EN 10298 – Attestation ACS – CLP
- REVETEMENT EXTERIEUR : PU svt NF EN 10290 ou PE bande ép. 1 500 µm mini

POSE :

- REFLECTION DU REV. INTER. APRES SOUDAGE : NON
- REFLECTION DU REV. EXTER. APRES SOUDAGE : OUI – BANDE THERMORETRACTABLE
- SOUDAGE A CLIN A LA BAGUETTE TYPE CEL 70
- PASSAGE DU BALAI ELECTRIQUE SUR CHANTIER: RECOMMANDÉ
- DEVIATION ANGULAIRE AUTORISÉE : de 4° à 2° suivant DN
- SURVEILLANCE CATHODIQUE : RECOMMANDÉE

Fiches techniques associées : FT. Pr4 : Pose de bandes thermorétractables en RL

FT. Pr7 : Soudage extérieur Jt S, Jt E, Jt R, Jt ER sur chantier / FT. C1 : Dimensionnement des conduites en acier pour le transport de l'eau / FT. R6.1 : Bandes thermorétractables PE-WLS en RL, FT. R6.4 : Bandes de fermeture

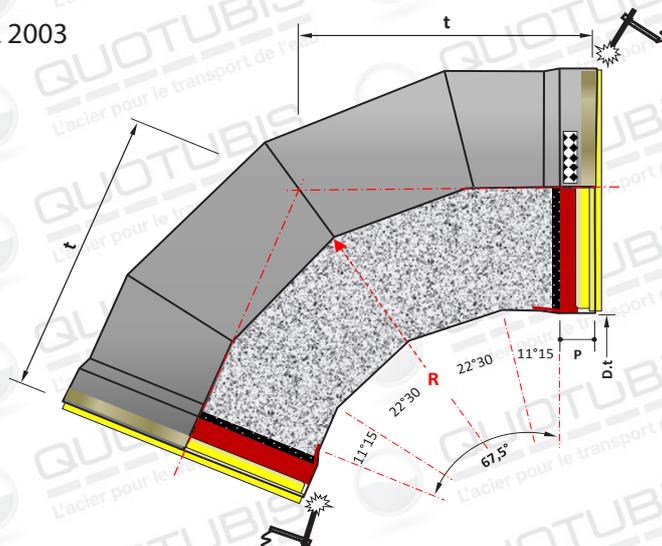
► Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

www.acierpourleau.fr

www.steelforwater.com

Coudes de 46° à 67°30 - PFA 16 bars

Suivant NF EN 10224 - AVRIL 2003



COUDE en acier revêtu - ciment - PE - Joint S - AEP à 67°30 maxi Forgés jusqu'au DN 400 et 4 secteurs soudés à partir du DN 450

| | DN | D.e | C1 | t | R = 1.5 De | Ciment | D.t | P | Masse |
|--------------------------|------|-------|------|------|------------|--------|-------|------|-------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg/u |
| FORGÉ | 100 | 114,3 | 3,6 | 238 | 152,5 | 4,5 | 129,2 | 85 | 8 |
| | 150 | 168,3 | 4 | 270 | 253 | | 181,3 | | 17 |
| | 200 | 219,1 | | 301 | 329 | | 232,1 | | 24 |
| 4 SECTEURS SOUDÉS | 250 | 273 | 4 | 333 | 410 | 4,5 | 287 | 85 | 36 |
| | 300 | 323,9 | 5,6 | 405 | 486 | 6,0 | 339,1 | | 53 |
| | 350 | 355,6 | | 415 | 534 | | 370,8 | | 64 |
| | 400 | 406,4 | 6,3 | 431 | 610 | 423 | 87 | | |
| | 450 | 457 | | 672 | 686 | 473,6 | 119 | | |
| | 500 | 508 | | 708 | 762 | 524,6 | 138 | | |
| | 600 | 609,6 | 7,1 | 779 | 915 | 626,2 | 194 | | |
| | 700 | 711,2 | | 901 | 1067 | 729,4 | 286 | | |
| | 800 | 812,8 | 972 | 1220 | 831 | 372 | | | |
| | 900 | 914 | 8 | 1094 | 1371 | 934 | 530 | | |
| | 1000 | 1016 | 10 | 1215 | 1524 | 10 | 1041 | | 802 |
| | 1100 | 1118 | 10 | 1337 | 1677 | 0,4 | 1143 | | 725 |
| 1200 | 1220 | 11 | 1458 | 1830 | 1246 | | 85 | 1012 | |

Nota : poids et épaisseurs peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication.
 La cote t et indiquée pour un angle de 22°30 ; elle varie proportionnellement à l'angle.

A partir du DN 1100 le revêtement intérieur est en époxy.

NORMES DE FABRICATION :

- NF EN 10224
- REVETEMENT INTERIEUR : NF EN 10298 – Attestation ACS – CLP
- REVETEMENT EXTERIEUR : PU svt NF EN 10290 ou PE bande ép. 1 500 µm mini

POSE :

- REFLECTION DU REV. INTER. APRES SOUDAGE : NON
- REFLECTION DU REV. EXTER. APRES SOUDAGE : OUI – BANDE THERMORETRACTABLE
- SOUDAGE A CLIN A LA BAGUETTE TYPE CEL 70
- PASSAGE DU BALAI ELECTRIQUE SUR CHANTIER: RECOMMANDÉ
- DEVIATION ANGULAIRE AUTORISÉE : de 4° à 2° suivant DN
- SURVEILLANCE CATHODIQUE : RECOMMANDÉE

Fiches techniques associées : FT. Pr4 : Pose de bandes thermorétractables en RL

FT. Pr7 : Soudage extérieur Jt S, Jt E, Jt R, Jt ER sur chantier / FT. C1 : Dimensionnement des conduites en acier pour le transport de l'eau / FT. R6.1 : Bandes thermorétractables PE-WLS en RL, FT. R6.4 : Bandes de fermeture

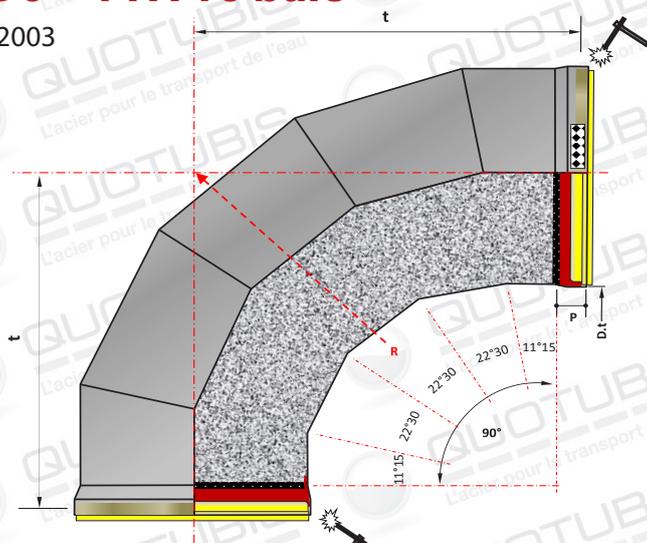
► Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

www.acierpourleau.fr

www.steelforwater.com

Coudes de 68° à 90° - PFA 16 bars

Suivant NF EN 10224 - AVRIL 2003



COUDE en acier revêtu - ciment - PE - Joint S - AEP à 90° maxi Forgés jusqu'au DN 600 et 4 secteurs soudés à partir du DN 700

| | DN | D.e | C1 | t | R = 1.5 De | Ciment | D.t | P | Masse |
|-------------------|------|-------|------|------|------------|--------|-------|----|-------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg/u |
| FORGÉ | 100 | 114,3 | 3,6 | 328 | 152,5 | 4,5 | 129,2 | 85 | 9 |
| | 150 | 168,3 | 4 | 404 | 253 | | 181,3 | | 19 |
| | 200 | 219,1 | | 480 | 329 | | 232,1 | | 28 |
| 5 SECTEURS SOUDÉS | 250 | 273 | 4 | 556 | 410 | 4,5 | 287 | 85 | 43 |
| | 300 | 323,9 | 5,6 | 632 | 486 | 6 | 339,1 | | 64 |
| | 350 | 355,6 | | 709 | 534 | | 370,8 | | 78 |
| | 400 | 406,4 | 6,3 | 785 | 610 | 8 | 423 | | 107 |
| | 450 | 457 | | 861 | 672 | | 473,6 | | 136 |
| | 500 | 508 | | 937 | 708 | | 524,6 | | 164 |
| | 600 | 609,6 | 7,1 | 1090 | 779 | 10 | 626,2 | | 243 |
| | 700 | 711,2 | | 1255 | 901 | | 729,4 | | 360 |
| | 800 | 812,8 | | 1377 | 972 | | 831 | | 474 |
| | 900 | 914 | 8 | 1549 | 1094 | 934 | 676 | | |
| | 1000 | 1016 | 10 | 1721 | 1215 | 1041 | 1022 | | |
| | 1100 | 1118 | 10 | 1893 | 1677 | 1143 | 1026 | | |
| 1200 | 1220 | 11 | 2065 | 1830 | 1246 | 1433 | | | |

Nota : poids et épaisseurs peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication.
La cote t et indiquée pour un angle de 22°30' ; elle varie proportionnellement à l'angle.

A partir du DN 1100 le revêtement intérieur est en époxy.

NORMES DE FABRICATION :

- NF EN 10224
- REVETEMENT INTERIEUR : NF EN 10298 – Attestation ACS – CLP
- REVETEMENT EXTERIEUR : PU svt NF EN 10290 ou PE bande ép. 1 500 µm mini

POSE :

- REFLECTION DU REV. INTER. APRES SOUDAGE : NON
- REFLECTION DU REV. EXTER. APRES SOUDAGE : OUI – BANDE THERMORETRACTABLE
- SOUDAGE A CLIN A LA BAGUETTE TYPE CEL 70
- PASSAGE DU BALAI ELECTRIQUE SUR CHANTIER: RECOMMANDÉ
- DEVIATION ANGULAIRE AUTORISÉE : de 4° à 2° suivant DN
- SURVEILLANCE CATHODIQUE : RECOMMANDÉE

Fiches techniques associées : FT. Pr4 : Pose de bandes thermorétractables en RL

FT. Pr7 : Soudage extérieur Jt S, Jt E, Jt R, Jt ER sur chantier / FT. C1 : Dimensionnement des conduites en acier pour le transport de l'eau / FT. R6.1 : Bandes thermorétractables PE-WLS en RL, FT. R6.4 : Bandes de fermeture

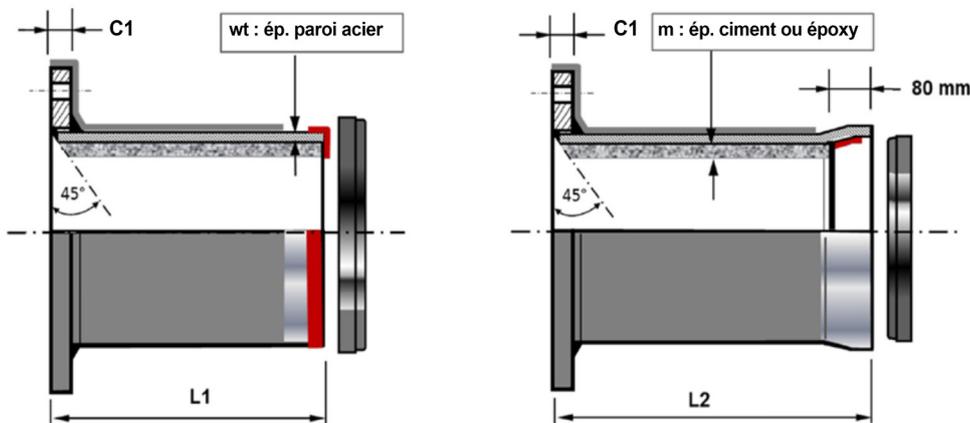
Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

www.acierpourleau.fr

www.steelforwater.com

BE et BU PN 10

Suivant NF EN 10224 - AVRIL 2003



BRIDE -UNI et BRIDE - EMBOITEMENT en acier revêtu - ciment - PE- Joint S - AEP - PN10

| DN | wt | L1 | L2 | m | D.e | D.i | D.t | C1 | Masse | | | |
|------|-----|-----|-----|-------|-------|------|-------|------|-------|-----|-------|------|
| mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg/u | | | |
| 150 | 4 | 300 | 300 | 4,5 | 168,3 | 172 | 180 | 24 | 14 | | | |
| 200 | | | | | 219,1 | 223 | 231 | | 18 | | | |
| 250 | | | | | 273 | 277 | 285 | | 22 | | | |
| 300 | 5,6 | | | 500 | 500 | 6 | 323,9 | 328 | 339,2 | 26 | 32 | |
| 350 | | | | | | | 355,6 | 360 | 371,2 | | 30 | 41 |
| 400 | 6,3 | | | | | 800 | 800 | 8 | 406,4 | 411 | 423,6 | 32 |
| 450 | | 457 | 461 | | | | | | 473,6 | 36 | 64 | |
| 500 | | 508 | 512 | | | | | | 524,6 | 48 | 69 | |
| 600 | 7,1 | 800 | 800 | | | | | 10 | 609,6 | 614 | 626,6 | 42 |
| 700 | | | | 711,2 | 714 | | | | 728,2 | 50 | 155 | |
| 800 | 8 | | | 0,4 | 0,4 | | | 10 | 812,8 | 817 | 833 | 56 |
| 900 | | | | | | 914 | 919 | | 935 | 62 | 245 | |
| 1000 | 10 | | | | | 1118 | 1123 | 1143 | 82 | 270 | | |
| 1100 | 10 | | | | | | | | | | 1220 | 1224 |
| 1200 | 11 | | | | | | | | | | | |

Nota : poids et épaisseurs sont des valeurs nominales qui peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication.

A partir du DN 1100 le revêtement intérieur est en époxy.

NORMES DE FABRICATION :

- NF EN 10224 et BRIDES svt NF EN 1092-1
- REVETEMENT INTERIEUR : mortier de ciment suivant NF EN 10298 (ACS) ou époxy suivant EN 10 339
- REVETEMENT EXTERIEUR : PU suivant NF EN 10290 ou PE bande ép. 1 500 µm mini

POSE :

- REFLECTION DU REV. INTER. APRES SOUDAGE : NON
- REFLECTION DU REV. EXTER. APRES SOUDAGE : BANDE THERMORETRACTABLE
- PREVENIR EN CAS DE POSE DE VANNE PAPILLON COTE BRIDE
- SURVEILLANCE CATHODIQUE : RECOMMANDÉE

Fiches techniques associées : FT. Pr4 : Pose de bandes thermorétractables en RL

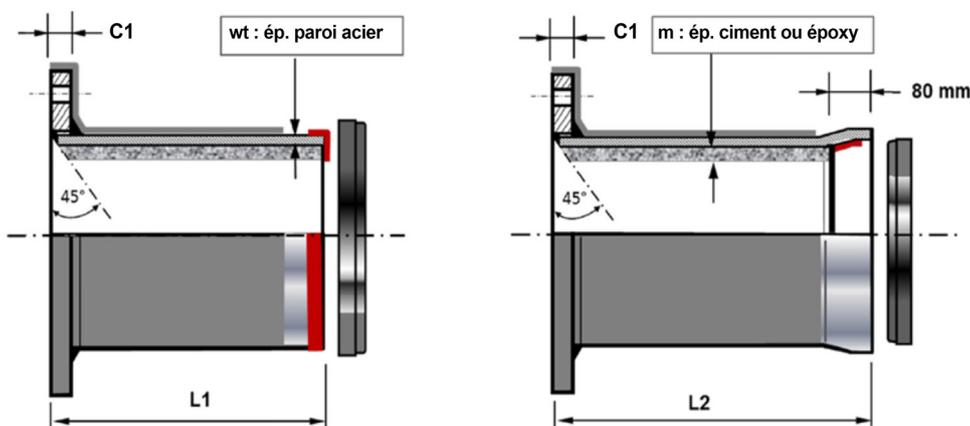
FT. Pr7 : Soudage extérieur Jt S, Jt E, Jt R, Jt ER sur chantier / FT. C1 : Dimensionnement des conduites en acier pour le transport de l'eau / FT. R6.1 : Bandes thermorétractables PE-WLS en RL, FT. R6.4 : Bandes de fermeture

 Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

www.acierpourleau.fr
www.steelforwater.com

BE et BU PN 16

Suivant NF EN 10224 - AVRIL 2003



BRIDE -UNI et BRIDE - EMBOITEMENT en acier revêtu - ciment - PE- Joint S - AEP - PN16

| DN | wt | L1 | L2 | m | D.e | D.i | D.t | C1 | Masse | | | | |
|------|-----|-----|-----|-------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|----|-----|
| mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg/u | | | | |
| 150 | 4 | 300 | 300 | 4,5 | 168,3 | 172 | 180 | 24 | 14 | | | | |
| 200 | | | | | 219,1 | 223 | 231 | 26 | 19 | | | | |
| 250 | | | | | 273 | 277 | 285 | 29 | 27 | | | | |
| 300 | 5,6 | | | 500 | 500 | 6 | 323,9 | 328 | 339,2 | 32 | 37 | | |
| 350 | | | | | | | 355,6 | 360 | 371,2 | 35 | 49 | | |
| 400 | 6,3 | | | | | 800 | 800 | 8 | 406,4 | 411 | 423,6 | 38 | 60 |
| 450 | | 457 | 461 | | | | | | 473,6 | 42 | 74 | | |
| 500 | | 508 | 512 | | | | | | 524,6 | 46 | 93 | | |
| 600 | 7,1 | 800 | 800 | | | | | 0,4 | 609,6 | 614 | 626,6 | 55 | 130 |
| 700 | | | | 711,2 | 714 | | | | 728,2 | 63 | 172 | | |
| 800 | 8 | | | 1100 | 1100 | | | 10 | 812,8 | 817 | 833 | 74 | 217 |
| 900 | | | | | | 914 | 919 | | 935 | 82 | 296 | | |
| 1000 | 10 | | | | | 1200 | 1200 | 0,4 | 1016 | 1021 | 1041 | 90 | 423 |
| 1100 | 10 | | | | | | | | 1118 | 1123 | 1143 | 82 | 326 |
| 1200 | 11 | | | | | | 1220 | 1224 | 1246 | 90 | 394 | | |

Nota : poids et épaisseurs sont des valeurs nominales qui peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication.

A partir du DN 1100 le revêtement intérieur est en époxy.

NORMES DE FABRICATION :

- NF EN 10224 et BRIDES svt NF EN 1092-1
- REVETEMENT INTERIEUR : mortier de ciment suivant NF EN 10298 (ACS) ou époxy suivant EN 10 339
- REVETEMENT EXTERIEUR : PU suivant NF EN 10290 ou PE bande ép. 1 500 µm mini

POSE :

- REFLECTION DU REV. INTER. APRES SOUDAGE : NON
- REFLECTION DU REV. EXTER. APRES SOUDAGE : BANDE THERMORETRACTABLE
- PREVENIR EN CAS DE POSE DE VANNE PAPILLON COTE BRIDE

Fiches techniques associées : FT. Pr4 : Pose de bandes thermorétractables en RL

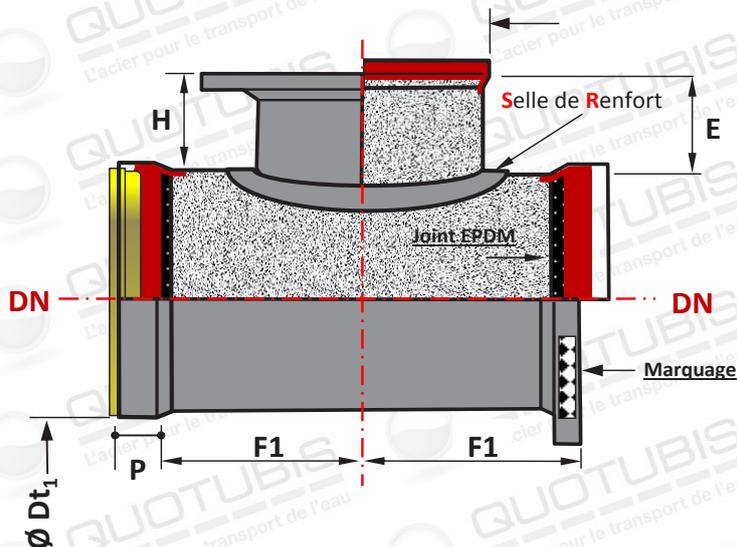
FT. Pr7 : Soudage extérieur Jt S, Jt E, Jt R, Jt ER sur chantier / FT. C1 : Dimensionnement des conduites en acier pour le transport de l'eau / FT. R6.1 : Bandes thermorétractables PE-WLS en RL, FT. R6.4 : Bandes de fermeture

 Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

www.acierpourleau.fr
www.steelforwater.com

Tés égaux PN 10

Suivant NF EN 10224 - AVRIL 2003



Té égaux 2 emboitements et tubulure bride à 90° suivant NF EN 10224 ET NF EN 1092-1 - PN10

| DN | D.e | ép. acier | Ø d | P | m | Dt1 | Dt2 | F1 | H | E | SR | Poids | | |
|------|-------|-----------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|------|-----|
| mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | | |
| 150 | 168,3 | 4,5 | 150 | 85 | 4,5 | 181 | 181 | 290 | 140 | 110 | Non | 25 | | |
| 200 | 219,1 | | 200 | | | 232 | 232 | 370 | | | | 150 | 35 | |
| 250 | 273 | 5 | 250 | | | 287 | 287 | 410 | 160 | | | 54 | | |
| 300 | 323,9 | 5,6 | 300 | | | 339,2 | 339,2 | 450 | 180 | | | 69 | | |
| 350 | 355,6 | | 350 | | 371,2 | 371,2 | 530 | 200 | 103 | | | | | |
| 400 | 406,4 | 6,3 | 400 | | 8 | 6 | 423,6 | 423,6 | 600 | 230 | | 230 | 129 | |
| 450 | 457 | | 450 | | | | 473,6 | 473,6 | 686 | | | | 185 | |
| 500 | 508 | | 500 | | | | 524,6 | 524,6 | 762 | 201 | | | | |
| 600 | 610 | | 600 | | | | 626,6 | 626,6 | 915 | 286 | | | | |
| 700 | 711 | 7,1 | 700 | | | | 10 | 10 | 728,2 | 728,2 | | | 1067 | 300 |
| 800 | 813 | | 800 | 831,2 | | | | | 831,2 | 1220 | 662 | | | |
| 900 | 914 | 8 | 900 | 85 | | | 0,4 | 935 | 935 | 1371 | 380 | | Oui | 808 |
| 1000 | 1016 | 10 | 1000 | | | | | 1041 | 1041 | 1524 | | | 380 | 380 |
| 1100 | 1118 | 10 | 1100 | 935 | 935 | 1677 | 380 | 380 | Oui | 1157 | | | | |
| 1200 | 1220 | 11 | 1200 | 1041 | 1041 | 1830 | 380 | 380 | Oui | 1569 | | | | |

E, F1 et H sont des cotes utiles.

SR : Selle de Renfort ou crotch-plate suivant note de calcul Quotubis ; acier nuance L235 svt EN 10224.

Nota : poids et épaisseurs peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication.

Brides plates type 01-A svt NF EN 1092-1

Contrôle ressautage 100% avec PV

Revêtement intérieur mortier de ciment - Certificat de conformité aux listes positives selon EUROFINIS-IPL

Revêtement extérieur Polyuréthane ép. 1500 µm svt NF EN 10290 ou primer et bande PE ép. 1,6 mm

A partir du DN 1100 le revêtement intérieur est en époxy.

Fiches techniques associées : FT. Pr4 : Pose de bandes thermorétractables en RL

FT. Pr7 : Soudage extérieur Jt S, Jt E, Jt R, Jt ER sur chantier / FT. C1 : Dimensionnement des conduites en acier pour le transport de l'eau / FT. R6.1 : Bandes thermorétractables PE-WLS en RL, FT. R6.4 : Bandes de fermeture

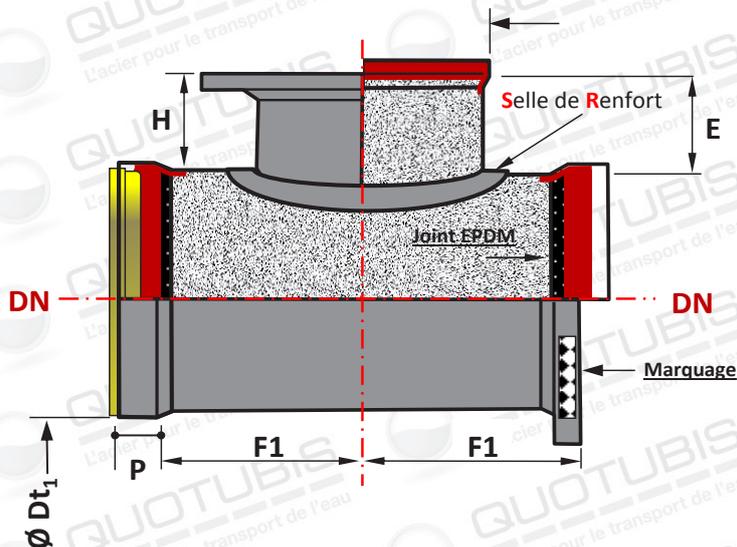
► Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

www.acierpourleau.fr

www.steelforwater.com

Tés égaux PN 16

Suivant NF EN 10224 - AVRIL 2003



ACCESSOIRES

Té égaux 2 emboitements et tubulure bride à 90° suivant NF EN 10224 ET NF EN 1092-1 - PN16

| DN | D.e | ép. acier | Ø d | P | m | Dt1 | Dt2 | F1 | H | E | SR | Poids | | | |
|------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-----|-------|------|-----|-----|
| mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | | | |
| 150 | 168,3 | 4,5 | 150 | 85 | 4,5 | 181 | 181 | 290 | 140 | 110 | Non | 25 | | | |
| 200 | 219,1 | | 200 | | | 232 | 232 | 370 | 150 | | | 35 | | | |
| 250 | 273 | 5 | 250 | | | 287 | 287 | 410 | 160 | | | 56 | | | |
| 300 | 323,9 | 5,6 | 300 | | | 339,2 | 339,2 | 450 | 180 | | | 74 | | | |
| 350 | 355,6 | | 350 | | 371,2 | 371,2 | 530 | 200 | 110 | | | | | | |
| 400 | 406,4 | 6,3 | 400 | | 85 | 6 | 423,6 | 423,6 | 600 | 230 | 150 | Non | 137 | | |
| 450 | 457 | | 450 | | | | 473,6 | 473,6 | 686 | 300 | | | 197 | | |
| 500 | 508 | | 500 | | | | 524,6 | 524,6 | 762 | | | | 230 | 225 | |
| 600 | 610 | 600 | 626,6 | | | | 626,6 | 915 | 300 | 333 | | | | | |
| 700 | 711 | 7,1 | 700 | | | | 8 | 728,2 | | 728,2 | | | 1067 | 300 | 300 |
| 800 | 813 | | 800 | 831,2 | | | | 831,2 | 1220 | 704 | | | | | |
| 900 | 914 | 8 | 900 | 935 | | 935 | | 1371 | 860 | | | | | | |
| 1000 | 1016 | 10 | 1000 | 10 | | 1041 | | 1041 | 1524 | 380 | 380 | oui | 1450 | | |
| 1100 | 1118 | 10 | 1100 | 85 | 0,4 | 935 | 935 | 1677 | 380 | 380 | oui | 1213 | | | |
| 1200 | 1220 | 11 | 1200 | | | 1041 | 1041 | 1830 | | | | 1550 | | | |

E, F1 et H sont des cotes utiles.

SR : Selle de Renfort ou crotch-plate suivant note de calcul Quotubis ; acier nuance L235 svt EN 10224.

Nota : poids et épaisseurs peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication.

Brides plates type 01-A svt NF EN 1092-1

Contrôle ressuage 100% avec PV

Revêtement intérieur mortier de ciment - Certificat de conformité aux listes positives selon EUROFINIS-IPL

Revêtement extérieur Polyuréthane ép. 1500 µm svt NF EN 10290 ou primer et bande PE ép. 1,6 mm

A partir du DN 1100 le revêtement intérieur est en époxy.

Fiches techniques associées : FT. Pr4 : Pose de bandes thermorétractables en RL

FT. Pr7 : Soudage extérieur Jt S, Jt E, Jt R, Jt ER sur chantier / FT. C1 : Dimensionnement des conduites en acier pour le transport de l'eau / FT. R6.1 : Bandes thermorétractables PE-WLS en RL, FT. R6.4 : Bandes de fermeture

► Téléchargez d'autres fiches techniques sur :

www.acierpourleau.fr

www.steelforwater.com

Manchons à souder

| DN | D.i | ép. acier | Poids |
|------|-------|-----------|-------|
| mm | mm | mm | kg |
| 100 | 117,5 | 3,6 | 2 |
| 150 | 171,5 | 4 | 3 |
| 200 | 222,5 | 4 | 4 |
| 250 | 276 | 4 | 5 |
| 300 | 327 | 5,6 | 9 |
| 350 | 359 | 5,6 | 10 |
| 400 | 410 | 6,3 | 13 |
| 450 | 461 | 6,3 | 14 |
| 500 | 512 | 6,3 | 16 |
| 600 | 614 | 6,3 | 19 |
| 700 | 715 | 7,1 | 25 |
| 800 | 817 | 7,1 | 29 |
| 900 | 919 | 8 | 36 |
| 1000 | 1021 | 10 | 50 |
| 1100 | 1123 | 10 | 55 |
| 1200 | 1224 | 10 | 60 |
| 1300 | 1326 | 11 | 72 |
| 1400 | 1428 | 11 | 77 |
| 1500 | 1530 | 12,5 | 94 |
| 1600 | 1632 | 12,5 | 100 |

Acier L 235
Intérieur époxy alimentaire avec ACS
Extérieur primer noir 50 µm
A revêtir après soudage avec bande thermorétractable