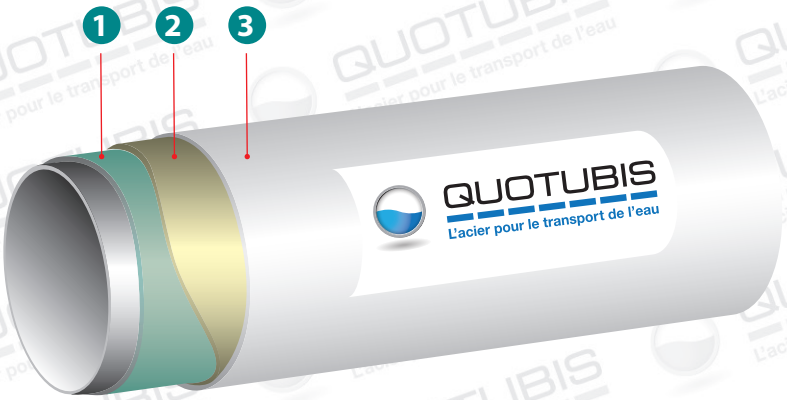
Revêtement extérieur POLYPROPYLÈNE 3 couches

REVÊTEMENT PP



1. 1ère couche : époxy poudre (FBE)
2. 2ème couche : adhésif copolymère
3. 3ème couche : polypropylène extrudé (PP)

Ce revêtement offre une protection optimale, efficace et durable face aux contraintes évolutives de l'environnement :

- faible résistivité des sols
- variation des niveaux des nappes aquifères
- pollution des sols (acidité, nitrates)
- courants vagabonds.

Caractéristiques principales :

- très grande inertie chimique
- alliance des performances de l'époxy aux qualités du polyéthylène
- excellente adhérence du revêtement sur le corps en acier (préparation de surface par grenaillage)
- excellente résistance aux chocs et aux poinçonnements (meilleures que le PE)
- haute rigidité diélectrique
- très grande stabilité dans le temps.

APPLICATION DU REVÊTEMENT EXTÉRIEUR

Le revêtement polypropylène extrudé tri couche est conforme à la norme française NF A49 711 et EN-ISO-21809-1.

Le revêtement est constitué de deux couches d'accrochage et d'une couche de polypropylène extrudé appliquées sur l'acier après préparation de surface au degré de soin SA 2.5 (Norme ISO 8501.1) et obtention d'une rugosité de 40 ou 80 µm Rz.

- La première couche est constituée par l'application d'un époxy poudre destiné à optimiser la protection anticorrosion.
- La deuxième couche est constituée par un copolymère destiné à assurer l'adhérence entre la 2ème et la 3ème couche.
- La troisième couche est constituée par le revêtement polypropylène extrudé appliqué sur le tube préalablement enduit des couches 1 et 2 de façon à ce que le revêtement soit homogène et compact.

CONTROLE DE LA NON POROSIVITE ELECTRIQUE :

Le revêtement est ensuite contrôlé pour une non porosité électrique sous tension de 10 000 V/mm d'épaisseur avec un maximum de 25 000 V.

Ce contrôle fait l'objet d'un procès verbal qui est consigné aux archives de l'entreprise et dont le résumé est inscrit sur le certificat 3.1. remis avec les fournitures.

QUOTUBIS SAS 382 Rue Galliéni 78670 - Villennes-sur-Seine
Tel : +33(0) 621 266 671 • **www.acierpourleau.fr**
SAS au capital de 5 000 € - RCS VERSAILLES N °788 924 546 – TVA N ° FR34788924546 – Siret : 788 924 546 00021

Revêtement extérieur
POLYPROPYLÈNE 3 couches

REVÊTEMENT PP

CARACTERISTIQUES TECHNIQUE DU REVETEMENT

TYPE DE REVÊTEMENT EXTÉRIEUR	**PP 3 COUCHES**
NORME DE REFERENCE	EN ISO 21809-1
METHODE D'APPLICATION	EXTRUSION A CHAUD
COULEUR	**BLANC**
SABLAGE	SA 2,5
PRECHAUFFAGE	180°C à 200°C
PREMIERE COUCHE	EPOXY POUDRE
DEUXIEME COUCHE	ADHESIF POLYOLEFIN
TROISIEME COUCHE*	POLYPROPYLÈNE épaisseur totale 1,3 à 3,8 mm suivant le poids et la destination finale des tubes

CARACTERISTIQUES DU REVETEMENT PE	
RESISTANCE A L'ARRACHEMENT (N/mm)	≥ 25 N/mm à 23°C (suivant classe)
RESISTANCE AUX CHOCS (J/mm)	> 10°C (suivant classe)
ALLONGEMENT A LA RUPTURE	≥ 400 %
POINCONNEMENT à 20°C (mm)	< 0,1 mm
DÉCOLLEMENT CATHODIQUE	≤ 7 mm après 28 jours à 23°C
TEST DE POROSITÉ (MAXIMUM 25 KV)	balai électrique à 10 kV/mm
DURETÉ (SHORE D)	≥ 60
MASSE VOLUMIQUE	≥ 0,89 à 0,92 g/cm^3

REPARATION SUR CHANTIER	
PRODUIT DE REPARATION	bande thermorétractable ou patch PRP
CONTRÔLE DES EPAISSEURS	OUI
CERTIFICAT DE CONTRÔLE	3.1
TEMPERATURE MAXI DE SERVICE	-20 à +100°C

* Epaisseur totale du revêtement suivant NF EN ISO 21809-1 : elle dépend du diamètre, du poids du tube et de la classe choisie
Voir tableau 2 - article 7,3 page 9

QUOTUBIS SAS 382 Rue Galliéni 78670 - Villennes-sur-Seine
Tel : +33(0) 621 266 671 • **www.acierpourleau.fr**
SAS au capital de 5 000 € - RCS VERSAILLES N °788 924 546 – TVA N ° FR34788924546 – Siret : 788 924 546 00021